BÖRGER®

EXCELLENCE – MADE TO LAST

POMPE DE TRANSVASEMENT PORTATIVE POUR MATIÈRES DANGEREUSES

CONFORME À LA NORME DIN 144427

COMPACTE ET PUISSANTE
POMPE DE TRANSVASEMENT POUR MATIÈRES DANGEREUSES

Börger a développé une pompe de transvasement portative pour matières dangereuses conçue spécifiquement pour une utilisation en situation difficile d'accès. La pompe insensible aux matières solides est fabriquée selon la norme DIN 14427 et définie dans la norme DIN 14555 (tableau 1) comme équipement de lutte contre les incendies.

UTILISATION DANS DES ZONES À RISQUE D'EXPLOSION

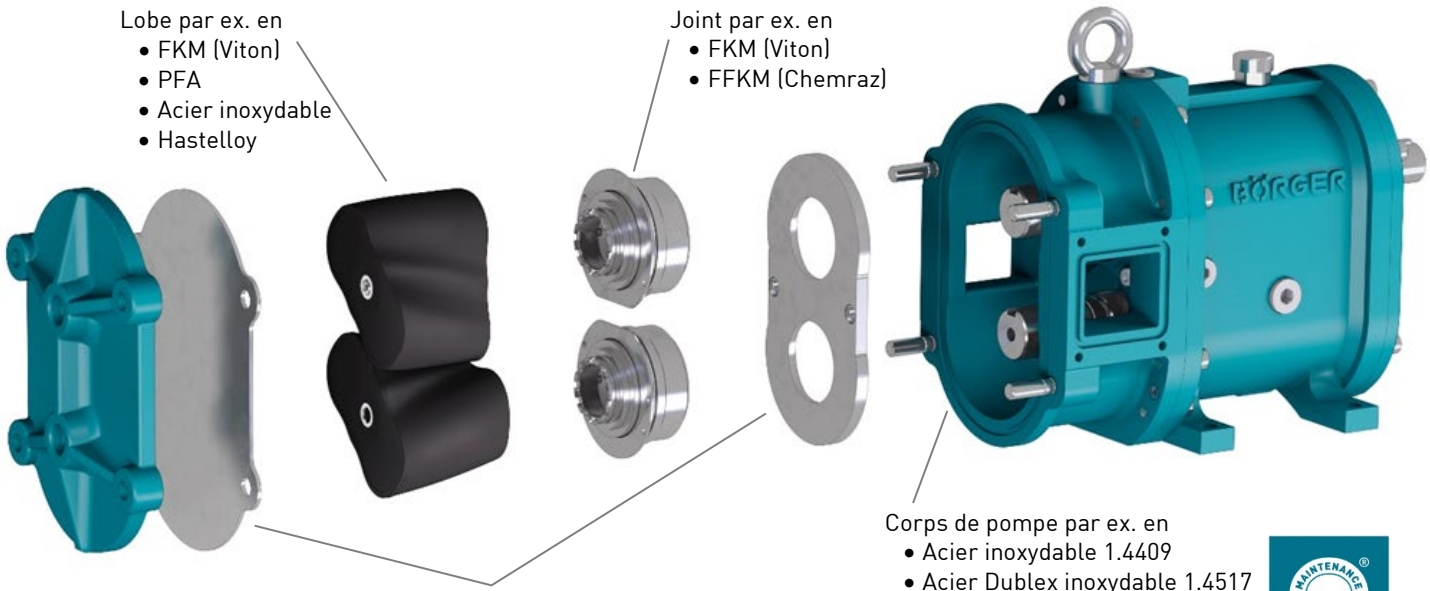
La pompe à lobes conforme à la norme ATEX est équipée d'un moteur électrique protégé contre les explosions et elle peut fonctionner par ex. au moyen d'un groupe électrogène de secours d'un véhicule d'intervention. La pompe agit par auto-amorçage. Des moyens auxiliaires d'aspiration supplémentaires ne sont pas nécessaires.

La pompe à lobes Börger peut également pomper en mode aspiration et elle est adaptée pour aspirer des liquides résiduels ou de l'huile etc. à la surface de l'eau.

La pompe portative est si compacte qu'elle peut être transportée avec son entraînement dans le compartiment d'un véhicule d'intervention, sur une surface de chargement ou dans le coffre d'une voiture. Vous avez le choix entre deux tailles. En cas d'utilisation de lobes FKM, la pompe de transvasement pour matières dangereuses Börger refoule jusqu'à 230 l/min ou 350 l/min.

FABRIQUÉE INDIVIDUELLEMENT

Chaque pompe Börger est configurée et fabriquée individuellement selon le principe modulaire pour chaque cas d'utilisation. Cela permet de refouler pratiquement tous les liquides et on atteint une longévité exceptionnelle.



POLYVALENTE

La pompe de transvasement pour matières dangereuses est prévue pour le transvasement de liquides agressifs, de produits pétroliers et de liquides inflammables des groupes d'explosion II A et II B et des classes de température T1 à T3 dans la zone à risque d'explosion 1.
La pompe est très polyvalente:

- Pompe pour hydrocarbures
- Pompe d'avarie
- Pompe pour matières dangereuses
- Pour aspirer et transvaser
  Pompage de liquides agressifs, chargés de particules ou à haute viscosité
- Refoulement de liquides inflammables
- et bien plus encore

EN UN CLIN D'ŒIL

+ insensible aux particules solides et fonctionnement à sec possible pendant une courte durée

+ refoulement presque sans pulsation

+ auto-amorçage jusqu'à 7 m de refoulement

+ aucune usure due à l'âge des éléments de refoulement

+ capacité de débit constante, même lorsque les pressions sont élevée

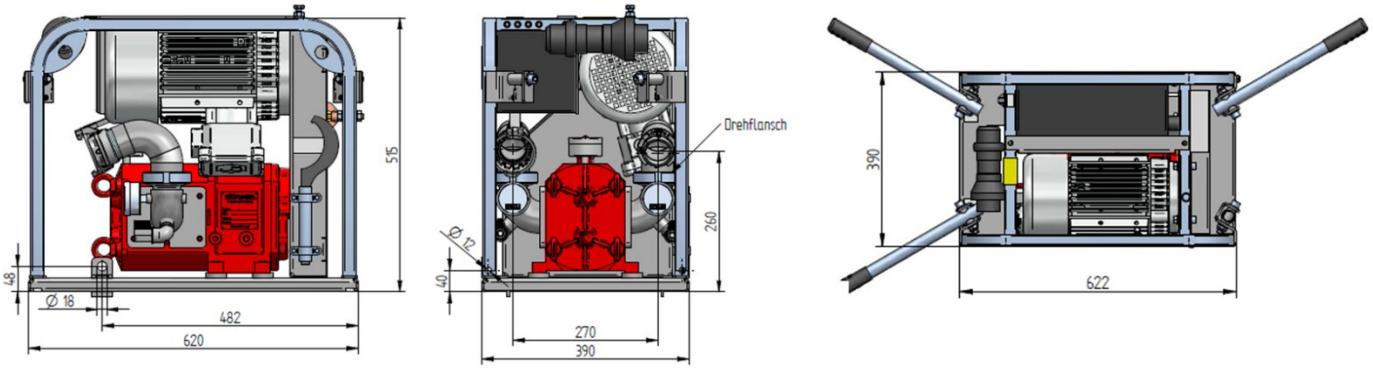
+ construction conforme à la norme ATEX

+ refoulement en mode aspiration

+ utilisation simple

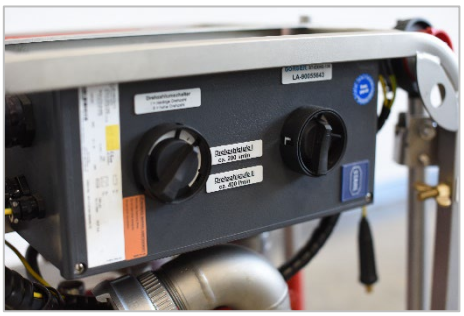
CONFIGURATION COMPACTE

La pompe est logée dans un châssis en acier inoxydable. Les dimensions et le poids correspondent à la norme DIN 14427.

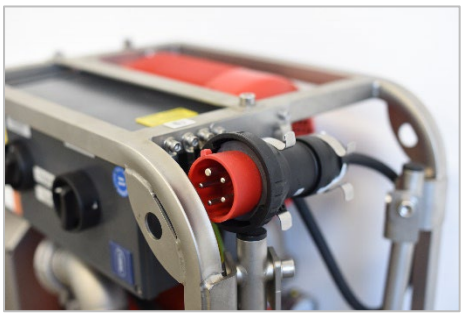


Poids: 95 kg

FIABILITÉ DANS LE MOINDRE DÉTAIL

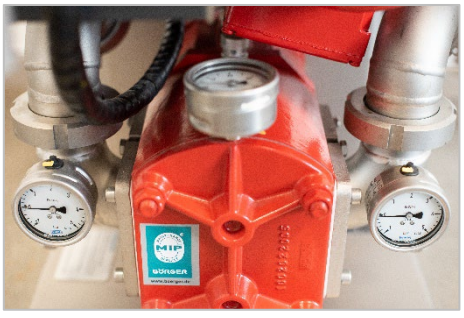


utilisation simple au moyen d'un interrupteur secteur conforme à la norme



alimentation en courant électrique par le biais d'une fiche protégée contre les explosions

raccord pour camion-citerne (TW) DN 50 côté aspiration et côté refoulement



contrôle de pression côté aspiration et côté refoulement et mesure de la température dans la chambre de pompage

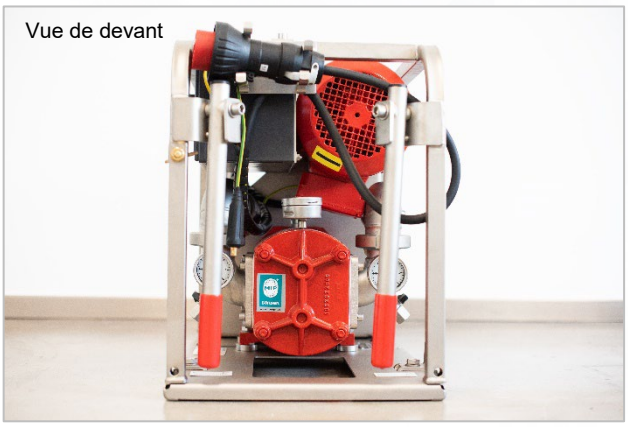
construction compacte permettant le logement dans un compartiment du véhicule d'intervention

portative grâce à la construction légère et compacte – utilisation dans des lieux difficilement accessibles

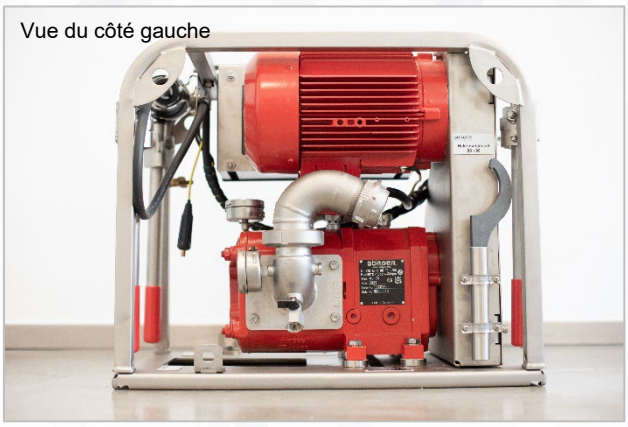
BÖRGER®
EXCELLENCE - MADE TO LAST

IMMÉDIATEMENT OPÉRATIONNELLE
FIABLE ET DURABLE

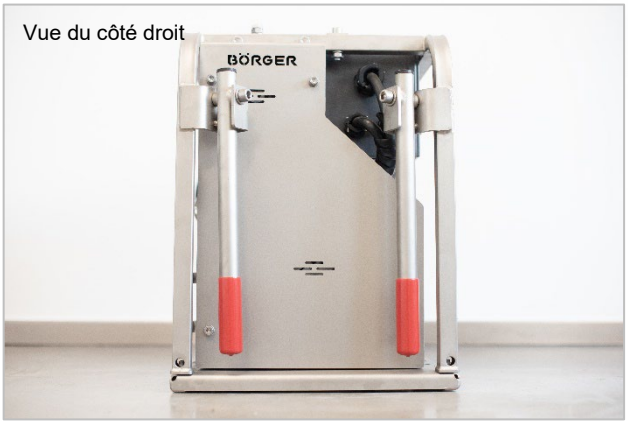
Vue de devant



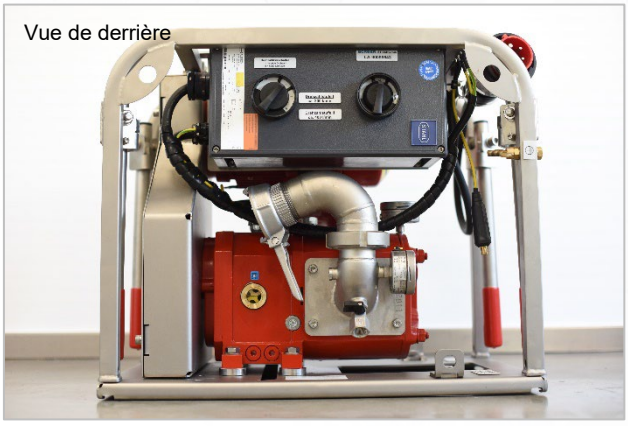
Vue du côté gauche



Vue du côté droit



Vue de derrière



F34_08_2024

Börger France | 11 Rue de Londres | 67670 Mommenheim | Téléphone +33 3 88 51 54 68 | info@borger.fr | www.borger.fr