

ORBITGRINDER

nouveau



REPENSÉ. AMÉLIORÉ. L'ORBITGRINDER

L'OrbitGrinder est un broyeur à panier de coupe qui broie les corps solides de manière fiable. L'OrbitGrinder est équipé du 'Constant Cutting System' (système de coupe constante). Grâce à ce concept de broyage révolutionnaire, il atteint constamment les meilleurs résultats de broyage.

OrbitGrinder	
Débit	260 m ³ /h
Pression max. (heavy duty)	2 bar (5 bar)
Température max.	120° C

STRUCTURE ET FONCTIONNEMENT

1 Panier de coupe

Le fluide chargé de matières solides parvient dans l'OrbitGrinder. Le liquide et les corps solides sont dirigés vers le Constant Cutting System (système de coupe constante). C'est ici qu'ils rencontrent le panier de coupe rond.

2 Bras de lames avec couteaux

À l'intérieur du panier de coupe, les couteaux disposés en étoile sont en rotation au-dessus de la surface du panier de coupe. Les corps solides sont broyés et s'écoulent radialement avec le liquide à travers le panier de coupe.

3 Déflecteur

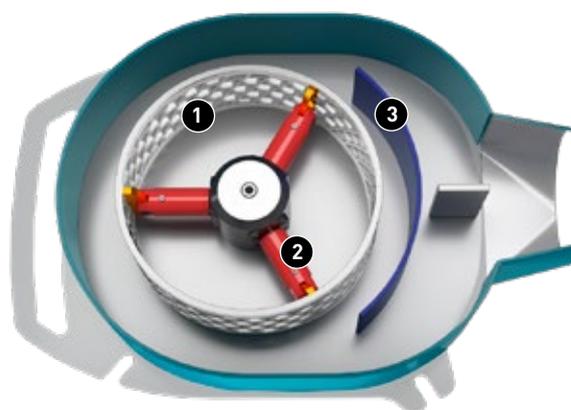
Le déflecteur veille à ce que la force d'aspiration de la pompe soit répartie de manière homogène autour du panier de coupe. Le panier de coupe est traversé de manière homogène.

4 Flasque à fermeture rapide

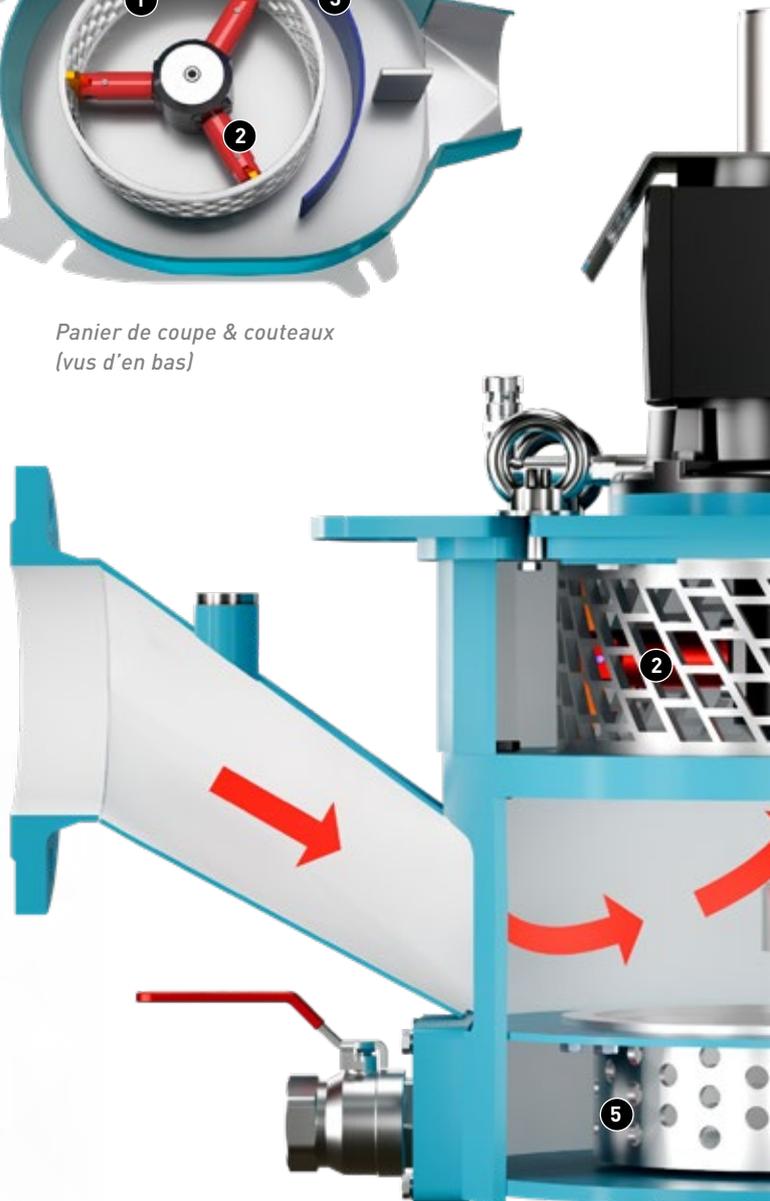
Pour des travaux de maintenance et pour vider le séparateur d'impuretés, le flasque à fermeture rapide est simplement rabattu vers le haut.

5 Séparateur d'impuretés

Des impuretés ne pouvant pas être broyées s'accumulent dans le séparateur d'impuretés.

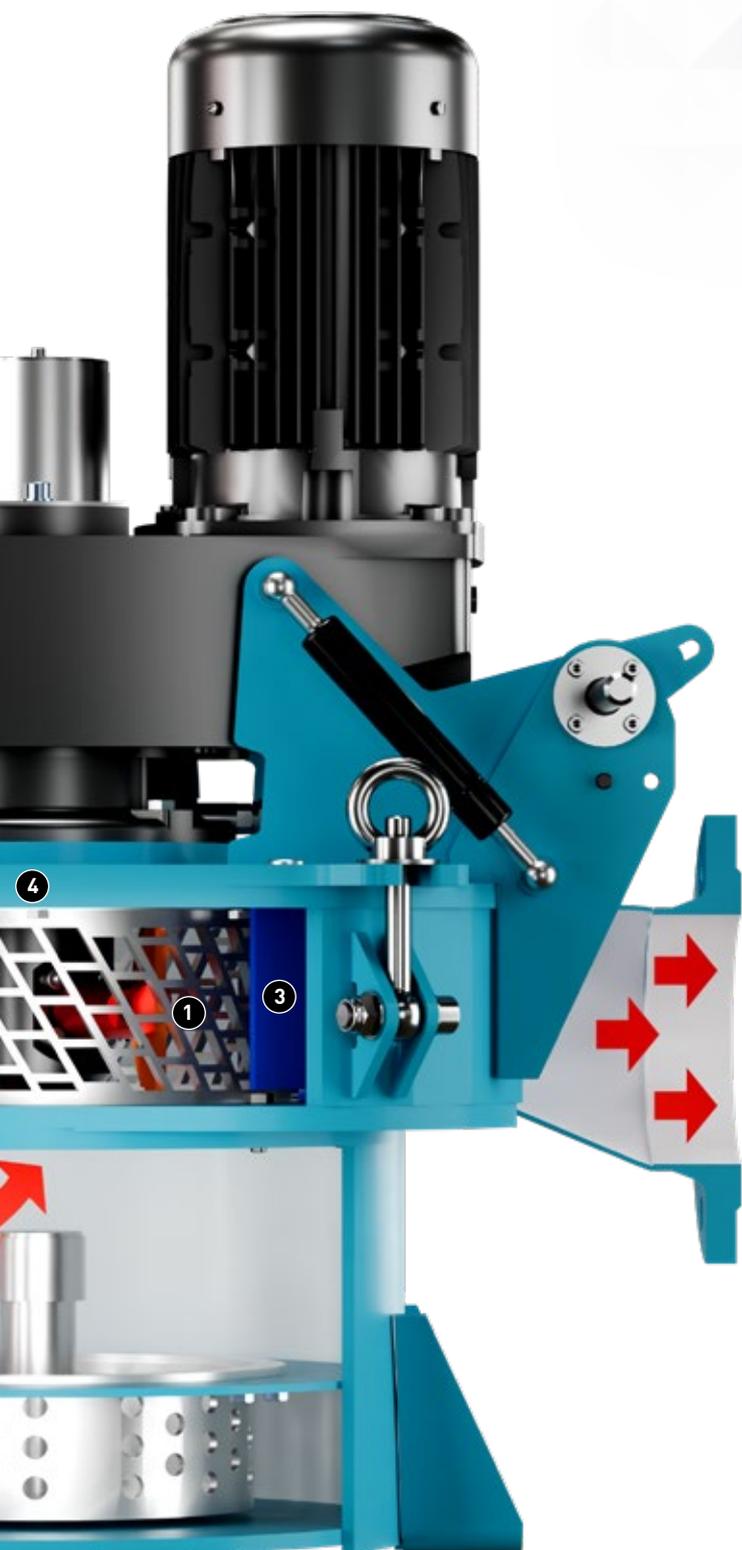


Panier de coupe & couteaux
(vus d'en bas)



EN UN COUP D'ŒIL

- + Résultat de broyage parfait grâce au 'Constant Cutting System'
- + Degré de broyage réglable
- + Vaste sélection de matériaux pour chaque composant
- + Construction compacte, pouvant être rééquipée dans chaque installation
- + À conformité ATEX sur demande
- + Durées de service maximales
- + Facilité d'entretien maximale grâce au principe MIP®
- + Efficacité énergétique



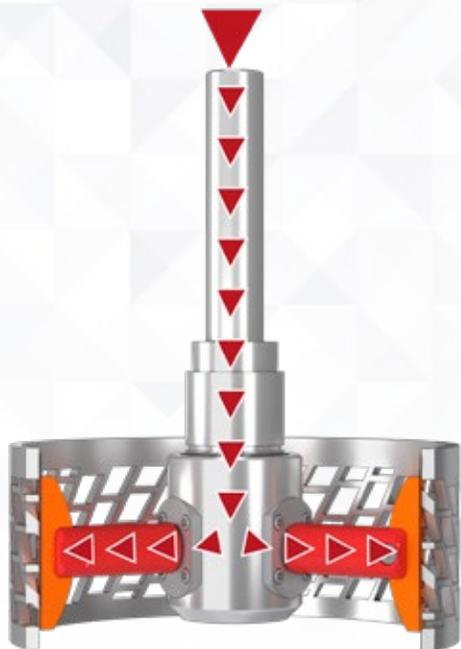
DEGRÉ DE BROYAGE RÉGLABLE

Des paniers de coupe avec différents motifs à trous peuvent être utilisés dans l'OrbitGrinder. En interaction avec la vitesse d'écoulement et la vitesse de rotation, vous pouvez ainsi adapter le degré de broyage.

La géométrie conique des trous de coupe améliore l'écoulement des particules. Les bordures des trous du panier de coupe sont continuellement réaffûtées par les couteaux. Elles restent constamment affûtées et garantissent un résultat de coupe de première qualité constante.

CONSTANT CUTTING SYSTEM

RÉSULTAT DE COUPE PARFAIT



Grâce à une vitesse de coupe homogène, réajustement de couteau automatique et couteaux pivotants, le **CONSTANT CUTTING SYSTEM** veille à un résultat de coupe d'excellence constante.

CONSTAMMENT LA MEILLEURE QUALITÉ DE COUPE GRÂCE AU RÉAJUSTEMENT AUTOMATIQUE DES COUTEAUX

La pression de contact est ajustée individuellement pour chacun des couteaux. Ceci se fait de manière entièrement automatique à travers un dispositif de réglage automatique. Ainsi, on obtient une pression constante sur les couteaux.

Les couteaux reposent parfaitement, la force de coupe reste constamment au même niveau élevé et le résultat de coupe est constamment bon.

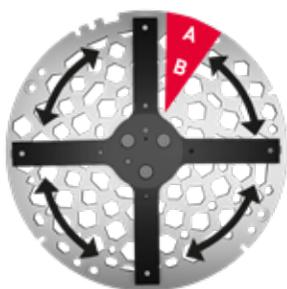
- + résultat de coupe optimal
- + force de coupe homogène à tous les endroits
- + durées de service maximales

LA VITESSE DE COUPE HOMOGENE GARANTIT UN BROYAGE OPTIMAL

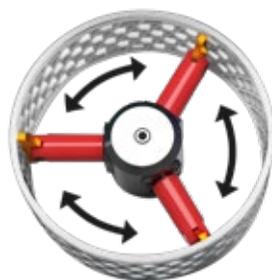
Contrairement aux disques perforés ronds, la vitesse circonférentielle des couteaux reste identique à chaque point de coupe. Ainsi, un résultat de coupe homogène est réalisé à chaque endroit.

Les broyeurs à disques perforés conventionnels travaillent avec une grille de réduction, sur laquelle les couteaux sont en rotation. Le désavantage de cette méthode est constituée par les différentes vitesses de coupe. Sur le bord extérieur de la grille de réduction **[A]**, la vitesse circonférentielle est considérablement supérieure qu'au milieu **[B]**. Ceci entraîne une usure excessive.

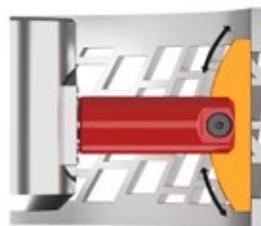
L'OrbitGrinder a des vitesses de coupe identiques à chaque point. Ceci permet de réaliser les meilleurs résultats de broyage et des durées de service inégalées jusqu'à présent.



herkömmlicher
Lochscheibenzerkleinerer



OrbitGrinder



COUTEAUX PIVOTANTS

Les couteaux sont montés de manière pivotante, grâce à une suspension à un point. Ainsi, ils se posent parfaitement sur la surface du panier de coupe.

UN CONCEPT GLOBAL

UNE INTÉGRATION PARFAITE ET

UNE MAINTENANCE AISÉE

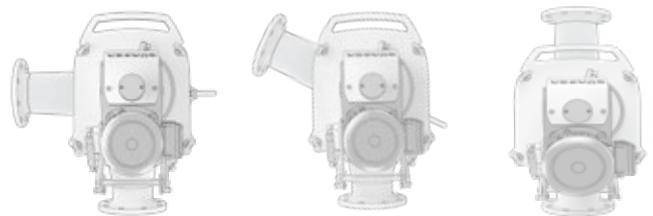


L'INTÉGRATION LA PLUS FACILE DANS VOTRE INSTALLATION

L'OrbitGrinder peut parfaitement être intégré dans quasi chaque installation. L'entrée et la sortie peuvent être orientées en angles différents l'une par rapport à l'autre.

La partie supérieure et inférieure de l'OrbitGrinder sont reliés avec un raccord à vis. Afin de modifier l'angle de l'entrée et la sortie, la partie inférieure de l'OrbitGrinder est détachée de la partie supérieure et de nouveau vissée dans la position souhaitée.

Exemples d'installation



UNE TECHNIQUE DE COMMANDE PARFAITEMENT ADAPTÉE

Sur demande, nous vous fournissons la technique de commande appropriée pour l'OrbitGrinder. La commande est fabriquée et programmée en interne chez nous. Nous réalisons vos souhaits 1:1.

UNE MAINTENANCE DES PLUS AISÉES DANS L'ESPACE DE SEULEMENT QUELQUES MINUTES, UN VÉRITABLE JEU D'ENFANT

L'OrbitGrinder est structuré selon le principe de la maintenance en place (MIP®). L'intégralité des travaux de maintenance peuvent être effectués facilement et rapidement au lieu d'installation de l'appareil. Pour cela, l'OrbitGrinder ne doit pas être retiré de la conduite.

Il suffit de relever le flasque à fermeture rapide soutenu par amortisseur à gaz. Toutes les pièces d'usure sont faciles d'accès et peuvent être remplacées dans l'espace de seulement quelques minutes. Le séparateur d'impuretés est prélevé et vidé. Une fuite du liquide pendant les travaux de maintenance est exclue.





Börger France Sarl
67670 Mommenheim, France
Téléphone +33 3 88 51 54 68
info@borger.fr

SIÈGE SOCIAL

Börger GmbH
Borken-Weseke, Allemagne
info@boerger.de

Börger Benelux
Ootmarsum, Pays-Bas
info@boerger.nl

Boerger LLC
Chanhassen, MN, USA
america@boerger.com

Boerger Polska Sp. z o.o.
Gliwice, Pologne
info@boerger.pl

Börger UK Ltd.
Staffordshire, Royaume-Uni
uk@boerger.com

Boerger Pumps Asia Pte Ltd.
Singapore
asia@boerger.com

Boerger India Pvt Ltd.
Gurugram, Haryana, Inde
india@boerger.com

Boerger Pumps (Shanghai) Co., Ltd.
Pudong, Shanghai, Chine
shanghai@boerger.com