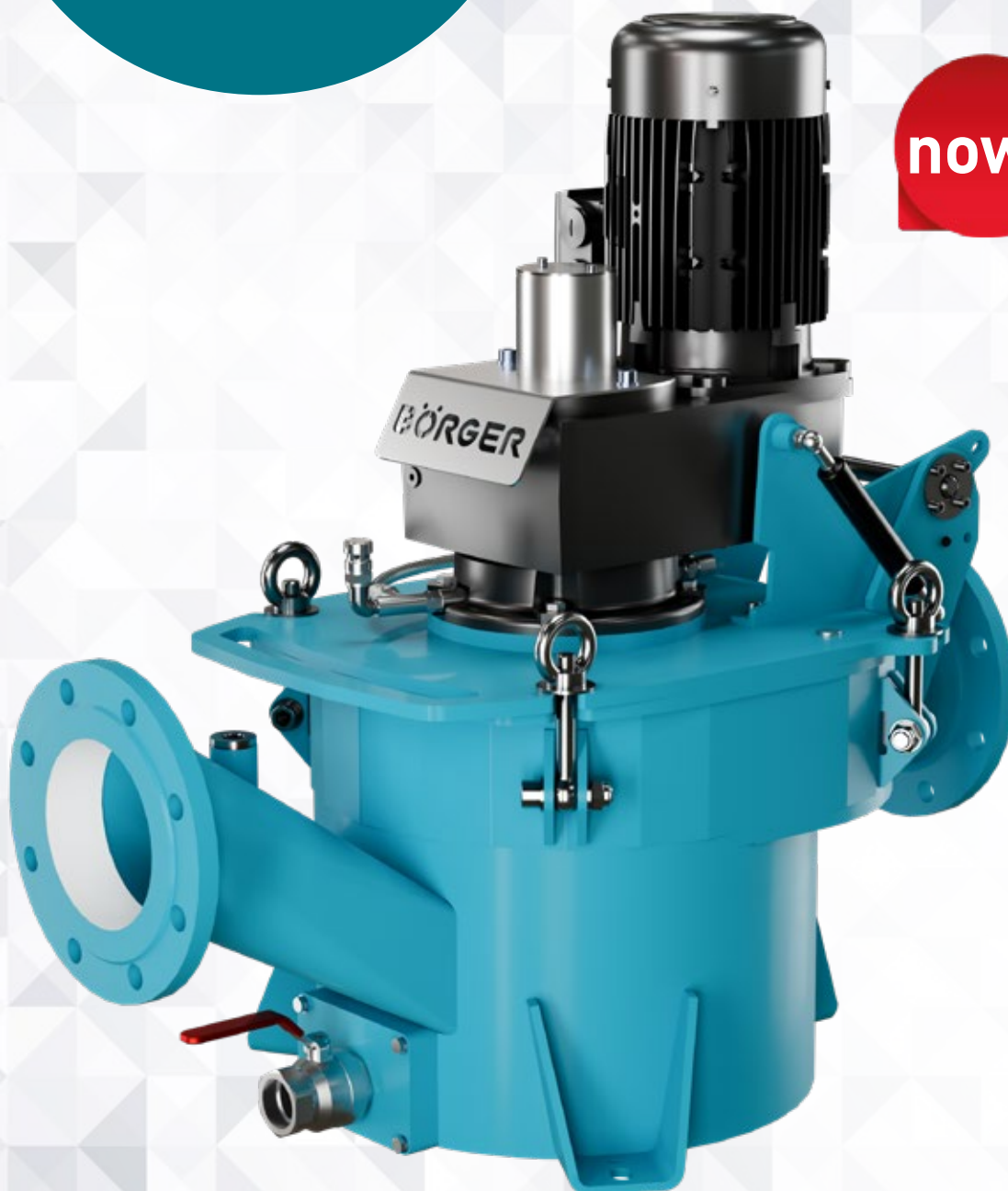


ORBITGRINDER

nowy

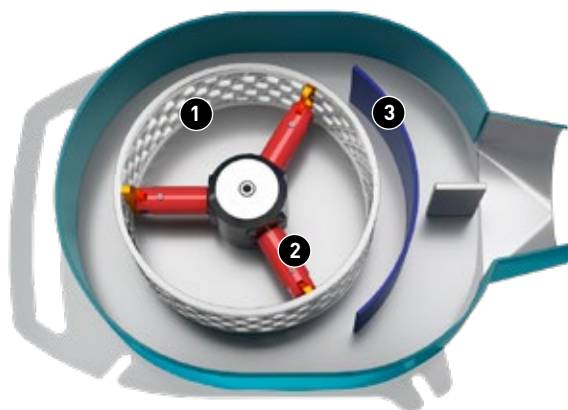


NOWE ROZWIĄZANIA. JESZCZE LEPSZE WYKONANIE.

ORBITGRINDER

OrbitGrinder to rozdrabniacz z koszem tnącym, który niezawodnie rozdrabnia ciała stałe. Jest ona wyposażona w system Constant Cutting System. Dzięki tej całościowej nowej koncepcji rozdrabniania, OrbitGrinder zawsze osiąga wydajne rozdrabnianie, zapewniając doskonałe rezultaty.

OrbitGrinder	
Przepływ	260 m ³ /h
Ciśnienie maks. (przy dużych obciążeniach)	2 bar (5 bar)
Temperatura maks	120° C



Kosz tnący i ostrza tnące
(patrząc od dołu)

KONSTRUKCJA I FUNKCJA

1 Kosz tnący

Obciążona ciałami stałymi ciecz trafia do OrbitGrinder. Ciecz i ciała stałe są doprowadzane do systemu stałego cięcia. W tym miejscu stykają się one z okrągłym koszem tnącym.

2 Ramię nożowe z nożami tnącymi

Wewnątrz kosza tnącego znajdują się rozmieszczone w kształcie gwiazdy noże tnące, które obracają się po powierzchni kosza tnącego. Ciała stałe są rozdrabniane i przepływają wraz z cieczą przez kosz tnący.

3 Płyta odbojowa

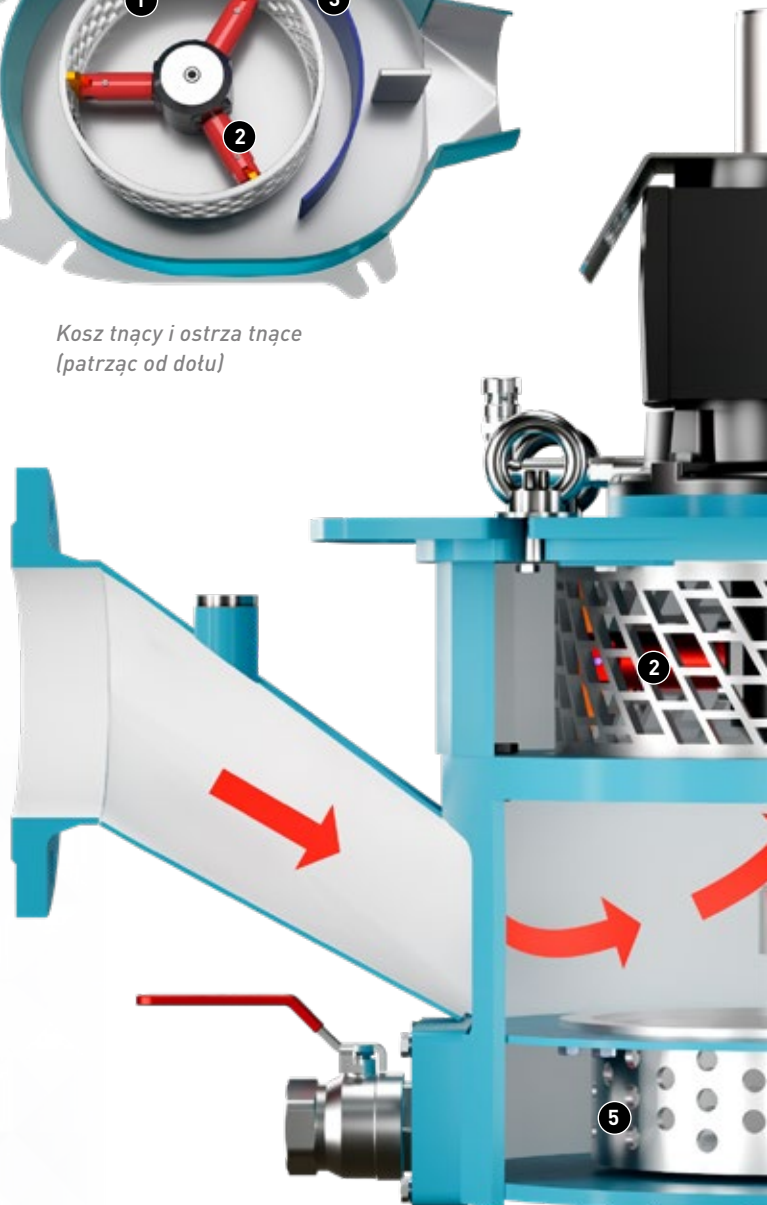
Płyta odbojowa zapewnia, że siła ssąca pompy jest równomiernie rozprowadzana wokół kosza tnącego. Przepływ przez kosz tnący jest jednolity.

4 Pokrywa szybkodemontowalna

W celu przeprowadzenia prac konserwacyjnych i opróżnienia separatora zanieczyszczeń, wystarczy złożyć pokrywę szybkodemontowalną do góry.

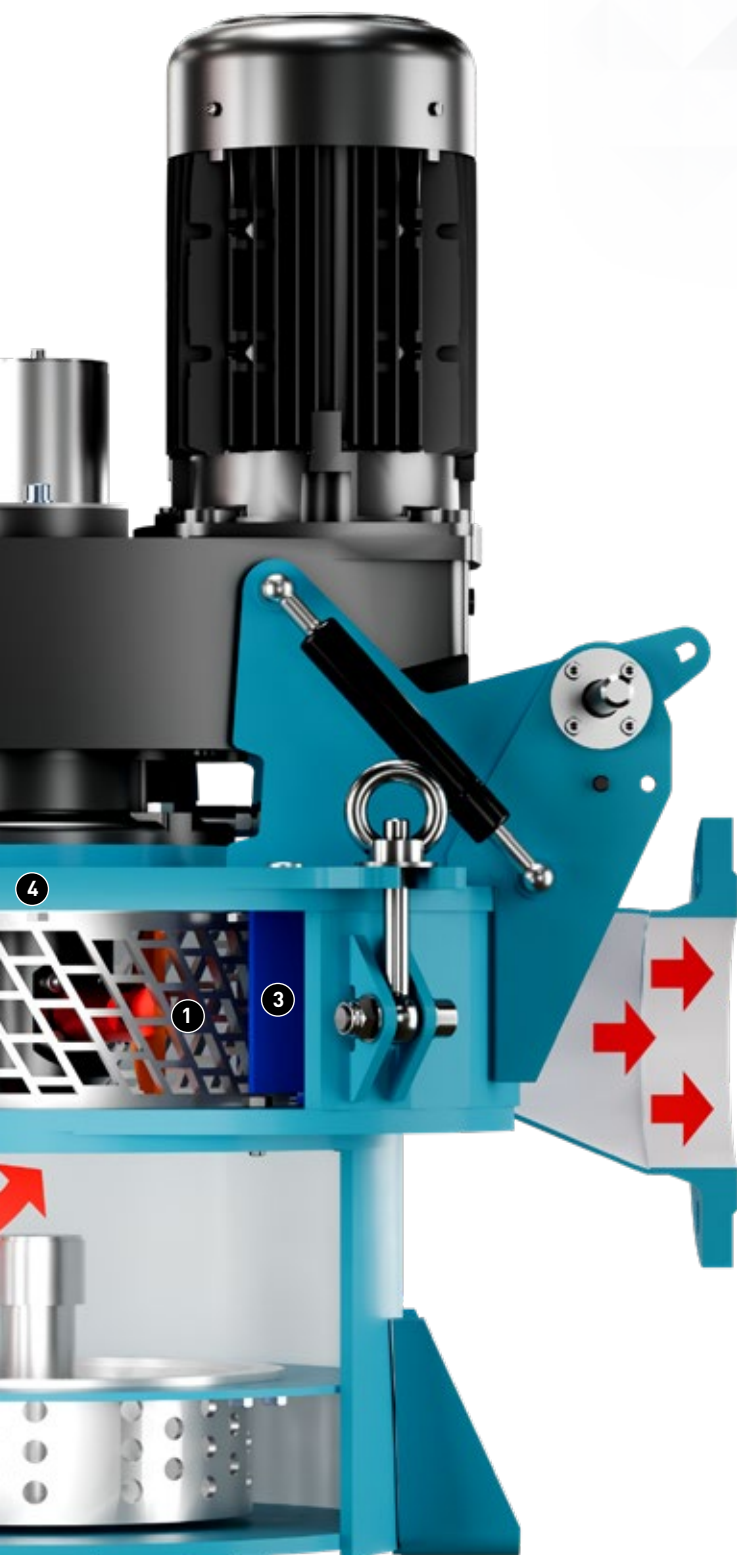
5 Separator zanieczyszczeń

Nierozdrabnialne zanieczyszczenia gromadzą się w separatorze zanieczyszczeń.



W SKRÓCIE

- + Doskonały rezultat maceracji dzięki systemowi stałego cięcia
- + Maceracja o regulowanej wielkości cząstek
- + Duży wybór dostępnych materiałów składowych
- + Kompaktowa konstrukcja, macerator można zamontować w każdym systemie
- + Konstrukcja zgodna z dyrektywą ATEX na żądanie
 - + Długa żywotność
 - + Łatwość konserwacji dzięki MIP®
 - + Energooszczędność



INDYWIDUALNE DOSTOSOWANIE

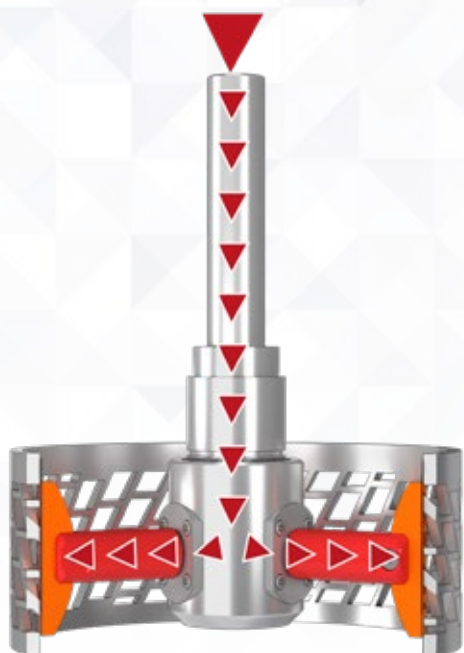
W modelu OrbitGrinder można zastosować kosze tnące z różnymi wzorami otworów. W połączeniu z prędkością przepływu i prędkością obrotową można dostosować stopień rozdrobnienia.

Stożkowa geometria otworów tnących poprawia przepływ cząstek. Perforowane krawędzie kosza tnącego są stale ostrzone przez noże tnące. Dzięki temu

pozostają one ostre i gwarantują niezmiennie znakomite rezultaty cięcia.

SYSTEM STAŁEGO CIĘCIA

DOSKONAŁY WYNIK CIĘCIA



Dzięki równomiernej prędkości obwodowej, automatycznej regulacji ostrzy i obrotowym ostrzom tnącym, **CONSTANT CUTTING SYSTEM** zapewnia niezmiennie doskonałe rezultaty maceracji.

NIEZMIENNIE NAJWYŻSZA JAKOŚĆ CIĘCIA DZIĘKI AUTOMATYCZNEJ REGULACJI OSTRZA

Siła nacisku jest regulowana indywidualnie i oddzielnie dla każdego z noży tnących. Proces ten odbywa się całkowicie automatycznie przez centralną jednostkę regulacyjną. Zapewnia to stały nacisk na noże.

Noże idealnie przylegają, siła cięcia pozostaje niezmiennie wysoka dla wszystkich ostrzy, a rezultat cięcia jest niezmiennie dobry.

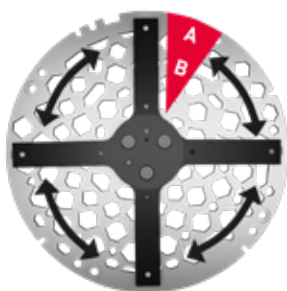
- + Optymalny wynik cięcia
- + Stała siła cięcia we wszystkich punktach
- + Długa żywotność

RÓWNOMIERNIA PRĘDKOŚĆ OBWODOWA ZAPEWNIĄ OPTYMALNĄ MACERACJĘ

W przeciwieństwie do okrągłych perforowanych tarcz, prędkość obwodowa ostrzy jest taka sama w każdym punkcie cięcia. W ten sposób uzyskuje się jednolity wynik cięcia w każdym punkcie.

Konwencjonalne rozdrabniacze sitowo-nożowe działają w oparciu o sito tnące, na którym obracają się noże. Na zewnętrznej krawędzi sita tnącego [A] prędkość obwodowa jest znacznie wyższa niż w środku [B]. Prowadzi to do nadmiernego zużycia.

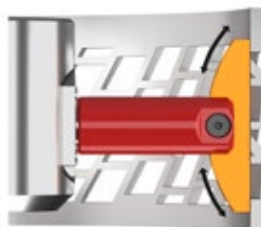
Model OrbitGrinder ma identyczne prędkości cięcia w każdym punkcie noża. Zapewnia to najlepsze wyniki rozdrabniania i jednocześnie niespotykaną żywotność.



konwencjonalne rozdrabniacze sitowo-nożowe



OrbitGrinder



OBROTOWE NOŻE TNĄCE

Noże są montowane obrotowo za pomocą jednopunktowego zawieszenia. W ten sposób doskonale przylegają do powierzchni kosza tnącego.

CAŁOŚCIOWA KONCEPCJA. DOSKONAŁE ZINTEGROWANY I ŁATWY W UTRZYMANIU

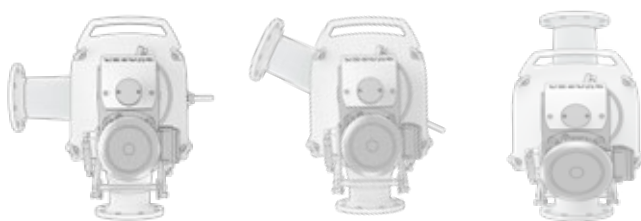


PROSTA INTEGRACJA Z SYSTEMEM

OrbitGrinder można idealnie zintegrować z niemal każdym systemem.

Obszar wlotu i wylotu można ustawić pod różnymi kątami względem siebie. Górna i dolna część OrbitGrinder są połączone za pomocą połączenia śrubowego. Aby zmienić kąt z obszaru wlotu na obszar wylotu, dolną część OrbitGrinder należy odłączyć od górnej części i przykręcić z powrotem w żądanej pozycji.

Przykłady instalacji



IDEALNIE DOPASOWANE TECHNOLOGIA STEROWANIA

Na życzenie nasz Dział elektrotechniki może wyprodukować i zaprogramować układ sterowania, który jest idealnie dostosowany do wymagań klienta.

ŁATWA KONSERWACJA W ZALEDWIE KILKA MINUT

Model OrbitGrinder został zaprojektowany zgodnie z zasadą Maintenance in Place (MIP®). Wszystkie prace konserwacyjne można wykonać szybko i łatwo w miejscu zamontowania urządzenia. W tym celu OrbitGrinder nie musi być demontowany z przewodu rurowego.

Wystarczy jedynie, aby podtrzymywana przez amortyzator ciśnienia gazu pokrywa szybkodemontowalna została złożona do góry. Wszystkie elementy zużywające się są łatwo dostępne i można je wymienić w ciągu zaledwie kilku minut. Separator zanieczyszczeń jest wyjmowany i opróżniany. Wyciek płynu podczas prac konserwacyjnych jest zatem niemożliwy.





Boerger Polska Sp. z o.o.
44-100 Gliwice, Polska
Telefon 32 335 60 94
info@boerger.pl

CENTRALA

Börger GmbH

Borken-Weseke, Niemcy
info@boerger.de

Börger Benelux

Ootmarsum, Holandia
info@boerger.nl

Boerger LLC

Chanhassen, MN, USA
america@boerger.com

Börger France Sarl

Mommenheim, Francja
info@borger.fr

Börger UK Ltd.

Staffordshire, Wielka Brytania
uk@boerger.com

Boerger Pumps Asia Pte Ltd.

Singapur
asia@boerger.com

Boerger India Pvt Ltd.

Gurugram, Haryana, Indie
india@boerger.com

Boerger Pumps (Shanghai) Co., Ltd.

Pudong, Shanghai, Chiny
shanghai@boerger.com