

ATEX-konforme Mobilpumpe für die Petrochemie

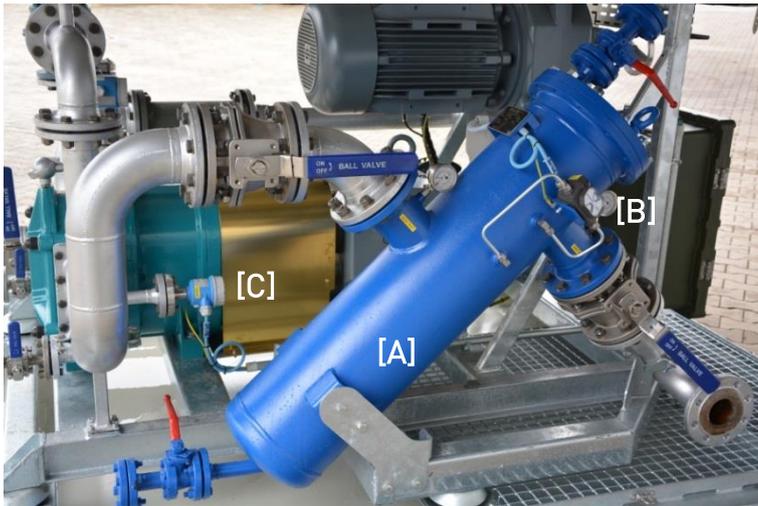


„Alles aus einer Hand“:

Die Börger Mobilpumpen

Diese Mobilpumpe wurde für ein Petrochemie-Unternehmen gebaut.

Das Aggregat ist vom Grundrahmen über die Pumpentechnik bis zur Steuerungstechnik „aus einer Hand“ von der Börger GmbH konstruiert und gebaut worden. Hierbei konnten sämtliche Anforderungen und Wünsche des Kunden berücksichtigt werden.



Differenzdruckmessung am Filter

Das Medium wird durch einen Filter [A] gesogen. Hier werden grobe Feststoffpartikel separiert. Über eine Differenzdrucküberwachung [B] wird die Filtereinheit überwacht.

Elektronischer Trockenlaufschutz

Ein Füllstandsmessgerät [C] dient als Trockenlaufschutz für die Pumpe.



Mechanische Überdrucksicherung

Ein Bypass [D] mit Sicherheitsventil [E] schützt die Pumpe vor Überdruck.

Die Drehkolbenpumpe

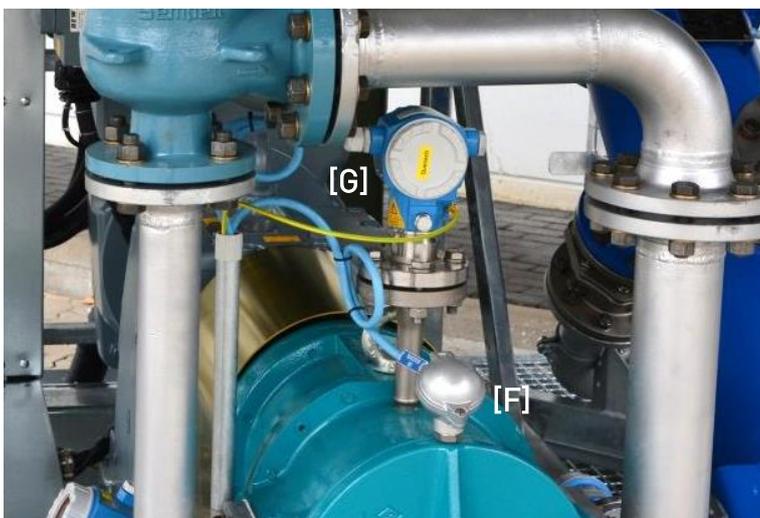
Pumpengröße: **BLUEline** FL 518

Ex-Zone innen: II2GcbkIIB135°C-X

Ex-Zone außen: II2GcbkIIB135°C-X

Differenzdruck: bis 6 bar

Fördermenge: 20 - 100 m³/h



Elektronischer Übertemperaturschutz

Ein Temperaturmessgerät [F] überwacht die Temperatur in der Förderkammer.

Elektronische Dichtungsüberwachung

Eine Drucküberwachung in der Zwischenkammer [G] zeigt umgehend etwaige Undichtigkeiten der Gleitringdichtungen an. (TA-Luft konform: Pumpe gilt als dauerhaft technisch dichte Pumpe.)

ATEX-konform und individuell: Die Börger Steuerungstechnik

Die Pumpe wird für unterschiedliche Pumpaufgaben (z.B. Tankrestentleerung) eingesetzt.

Um die mobile Pumpe auch in explosionsgefährdeten Bereichen einsetzen zu können, ist das gesamte Aggregat ATEX-konform gebaut worden.

Eine **Drucküberwachung an der Druckseite** [H] schützt die Pumpe vor Überdruck. Im Falle einer Überschreitung des definierten Maximaldrucks wird die Pumpe automatisch abgeschaltet.

Ein **Durchflussmessgerät** [I] misst die geförderte Menge. Die Durchflussmenge ist am Schaltschrank ablesbar.

Ein **Füllstandmessgerät** [J] kontrolliert die Füllmenge der Ölauffangwanne.



Die Steuerungstechnik

- ATEX-konform
- diverse Störmeldungen
- Trockenlaufschutz
- Drucküberwachung Druckseite Pumpe
- Übertemperaturschutz der Pumpe
- PTC-Überwachung des Motors
- Überfüllschutz der Auffangwanne
- Dichtigkeitsüberwachung der Zwischenkammer
- Differenzdruckmessung am Filter
- Anzeige der Durchflussmenge

BÖRGER GmbH

Benningsweg 24

D-46325 Borken-Weseke

Tel. +49 (0) 28 62 / 91 03-20

Fax +49 (0) 28 62 / 91 03-46

info@boerger.de

www.boerger.de

Börger Mobilaggregate werden individuell nach den Anforderungen und Wünschen der Kunden gebaut.

Weitere Features:



Grundrahmen mit Staplertaschen,
ableitfähige Plane



Verstellgetriebemotor, 22 kW,
Motor Zone 1 II2G Ex de IIC T4



Plane-Spiegel-Konstruktion mit Wetterschutz



Sämtliche Einzelerdungen sind als
Sammelerdung angelegt (20 m Erdungskabel)