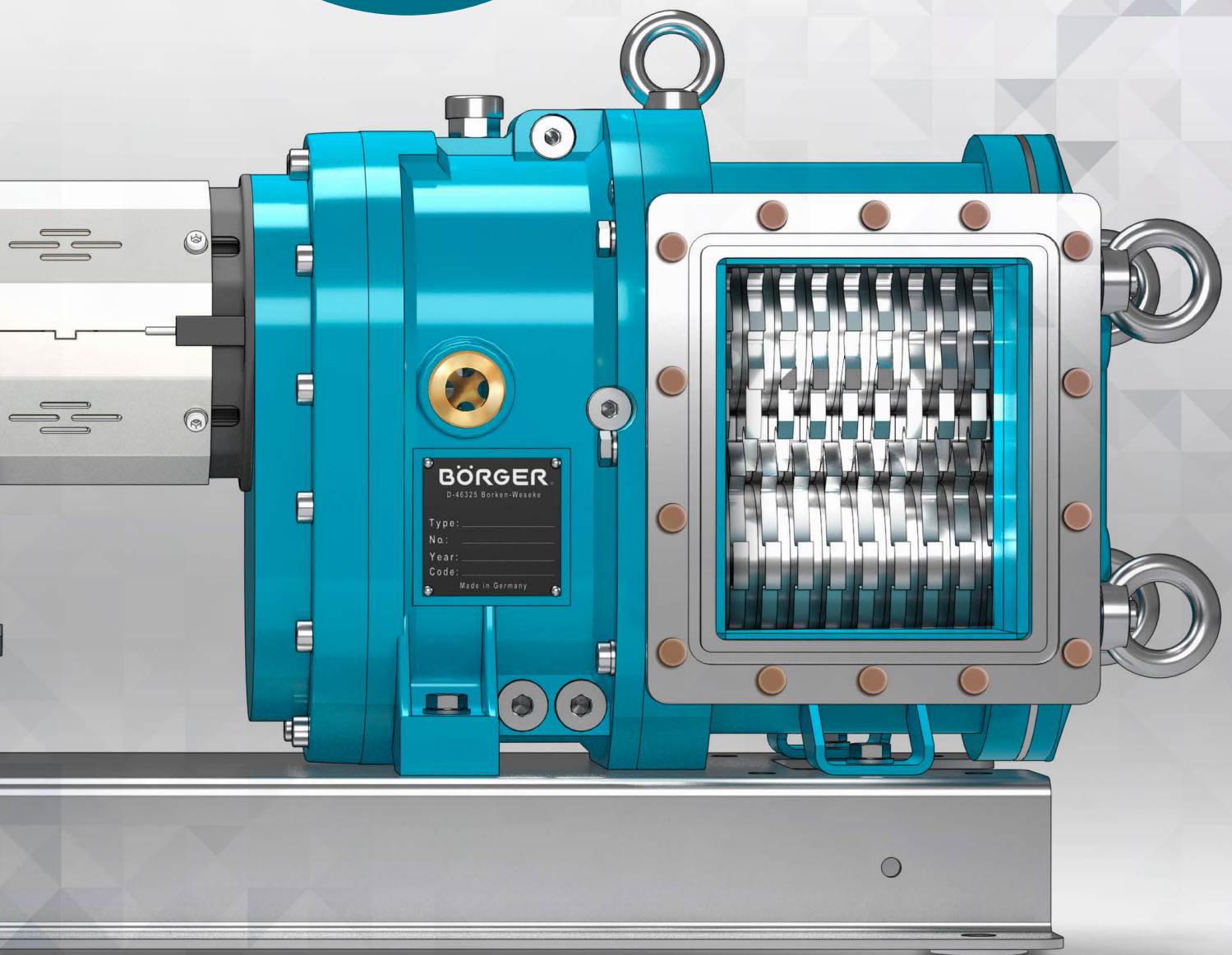
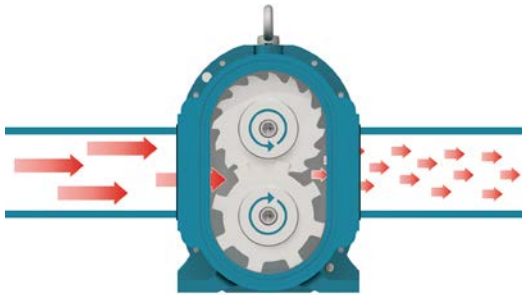


UNIHACKER



EFFEKTIVER PUMPEN- UND ANLAGENSCHUTZ DER UNIHACKER



Immer wieder blockieren Störstoffe Pumpen oder ganze Anlagen. Aufwendige und kostenintensive Wartungseinsätze sind die Folge. Der Unihacker zerkleinert Störstoffe effizient und verlässlich. Für anspruchsvolle Zerkleinerungsaufgaben ist der Unihacker mit großen Ein- und Auslassfenstern versehen. So werden auch große Feststoffe effektiv und energieeffizient zerkleinert.

AUFBAU UND FUNKTION

1 Der Schnellschlussdeckel

Zugang zu sämtlichen mediumberührten Teilen durch den Schnellschlussdeckel – Wartung ohne Rohrleitungs- und Antriebsdismontage [MIP®].

2 Die Messerscheiben

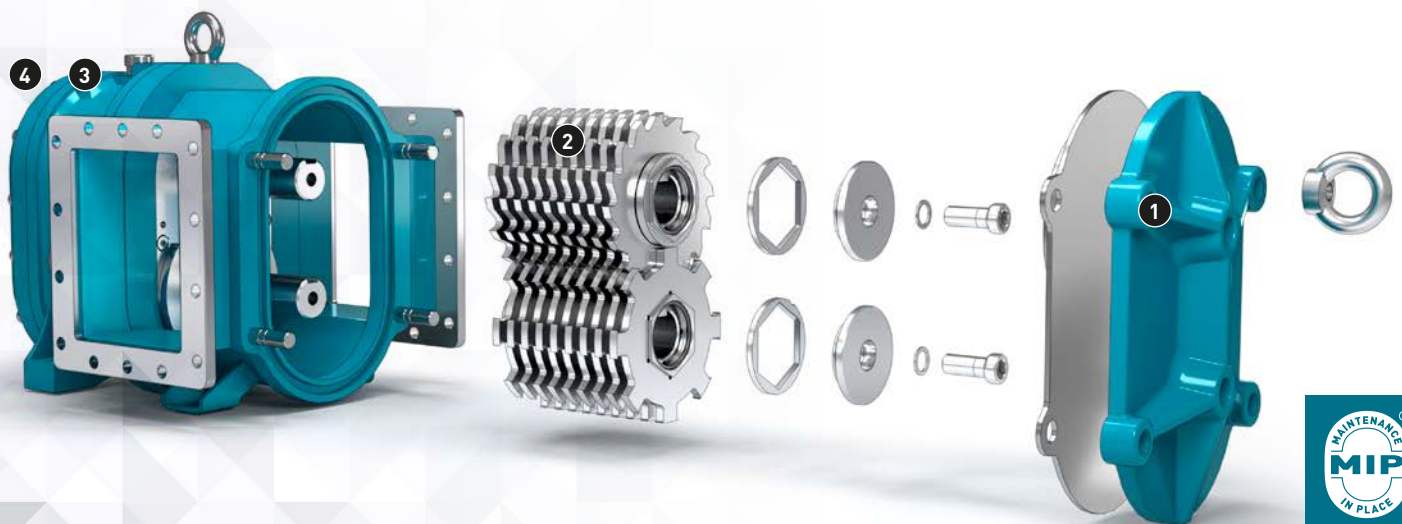
Durch die Wahl der Messerpaarung, der gewählten Zahnformen, der Messerbreiten, der Anordnung der Messer, sowie der Drehzahl des Unihackers bestimmen Sie den Zerkleinerungsgrad. Im Verschleißfall lassen sich die Messerscheiben einzeln austauschen.

3 Die Zwischenkammer

Der großvolumige Quenchraum ist mit Öl gefüllt. Das Öl kühlt und schmiert die Dichtungen. Bei einem Dichtungsdefekt schützt die Zwischenkammer das Getriebe vor dem Eindringen des Fördermediums. Die ölgefüllte Zwischenkammer garantiert höchste Betriebssicherheit.

4 Das Träger- und Untersetzungsgetriebe

Unterschiedliche Umfangsgeschwindigkeiten der Trägerwellen und die scharfkantigen Messer gewährleisten ein ausgezeichnetes Zerkleinerungsergebnis.





DIE STEUERUNGSTECHNIK

Auf Wunsch liefern wir die passende Steuerungstechnik zum Unihacker. Die Steuerung wird in unserem Hause gefertigt und programmiert, dadurch können wir Ihre Wünsche 1:1 umsetzen.

- höchste Betriebssicherheit durch Reversiereinrichtung
- leicht einstellbare Reversierparameter
- externe Ansteuerung durch Betreiber möglich über Smartphone, WLAN, DSL (auch Fernsupport durch Börger möglich)
- Einbindung über Bussystem (Profinet, Profi- oder Modbus, usw.)
- kunden- und projektindividuell weitere Funktionen möglich

ENERGIE SPAREN DANK GROSSER EIN- UND AUSLASSFENSTER

Dank großer Ein- und Auslassfenster zerkleinert der Unihacker problemlos auch grobe Feststoffe.

Im Flüssigkeitsstrom werden die Feststoffe direkt auf die Schneidflächen der Messerblöcke geleitet. Die scharfen Messerkanten erfassen die Feststoffe und lösen diese mit geringem Energieaufwand in kleinste Partikel auf.

Auch Verzapfungen in Faultürmen, Feuchttücher in häuslichen Abwässern oder Textilien werden von der brachialen Kraft des Unihackers nachhaltig zerkleinert – ein effektiver Anlagenschutz.

Durch die großen Ein- und Auslassfenster können Sie mit einer kleinen Unihacker-Baugröße die gleichen Durchsatzmengen realisieren wie bislang mit einem großen Zerkleinerer – Sie sparen Antriebsleistung und zerkleinern energieeffizient und nachhaltig.

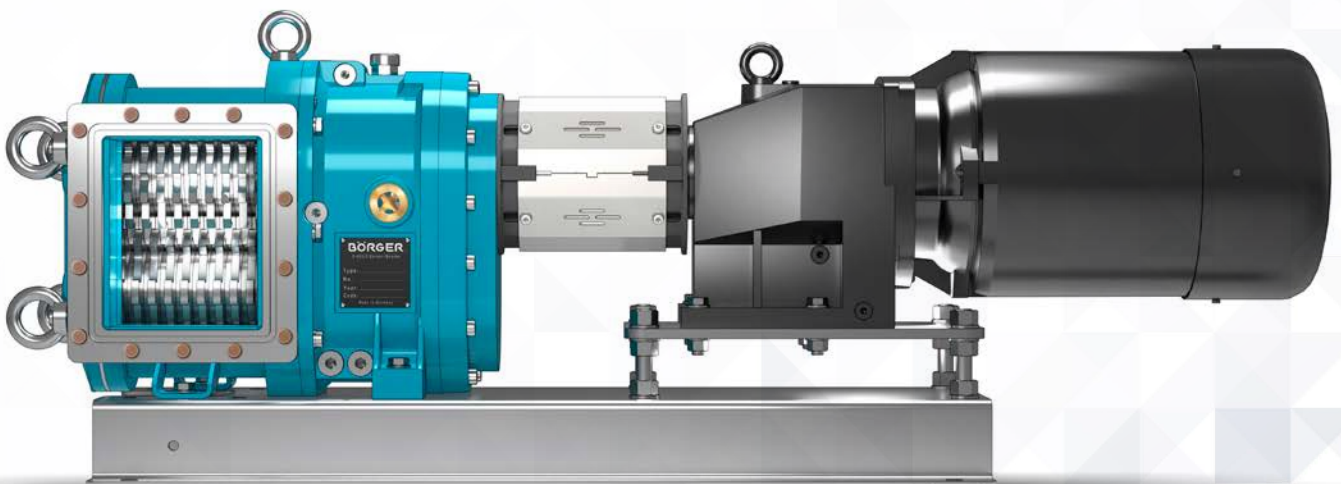
UNIHACKER AUF EINEN BLICK

- + für anspruchsvolle Zerkleinerungsaufgaben
- + höchste Zerkleinerungskraft auf kleinstem Raum
- + überall nachrüstbar, einfache Installation
- + effektiver Pumpen- und Anlagenschutz
- + geringe Lebenszykluskosten
- + nachhaltiges Zerkleinern dank hoher Energieeffizienz

DIE SCHNEIDMESSER

In den Unihacker können Sie verschiedene Schneidmesser einsetzen. So stellen Sie den Unihacker perfekt auf die zu zerkleinernden Feststoffe ein.

Im Verschleißfall können Sie die Schneidmesser einzeln austauschen – nachhaltig Zeit und Kosten sparen.





Börger GmbH
Borken-Weseke, Deutschland
Telefon +49 2862 9103-0
info@boerger.de

Börger Benelux
Ootmarsum, Niederlande
info@boerger.nl

Boerger LLC
Chanhassen, MN, USA
america@boerger.com

Börger France Sarl
Wittersheim, Frankreich
info@borger.fr

Boerger Polska Sp. z o.o.
Gliwice, Polen
info@boerger.pl

Börger UK Ltd.
Staffordshire, United Kingdom
uk@boerger.com

Boerger Pumps Asia Pte Ltd.
Singapur
asia@boerger.com

Boerger India Pvt Ltd.
Gurugram, Haryana, Indien
india@boerger.com

Boerger Pumps (Shanghai) Co., Ltd.
Pudong, Shanghai, China
shanghai@boerger.com