BÖRGER®

EXCELLENCE – MADE TO LAST

ROZWIĄZANIA POMPOWE NA POTRZEBY TECHNIKI KOMUNALNEJ I OCHRONY ŚRODOWISKA



MOŻESZ NA NICH POLEGAĆ: WYPOROWE POMPY ROTACYJNE BÖRGER

Jesteśmy liderem rynku wyporowych pomp rotacyjnych, a także ekspertem techniki rozdrabniania. Przedstawicielstwa naszej firmy znajdują się w ponad 65 krajach i nadal się rozwijamy. Jesteśmy nie tylko globalnym graczem, ale także niezależnym, rodzinnym przedsiębiorstwem zarządzanym już przez drugie pokolenie.

„Dążyć do doskonałości" – takie motto przyświecało nam od początku. Jest to widoczne w jakości, trwałości i łatwości utrzymania wszystkich naszych produktów. Nie tylko ukształtowało to historię naszej firmy od 1975 roku, obejmującą ciągle nowe rozwiązania i innowacje, ale również wyraża się w uczciwej i rzetelnej współpracy z klientami, dostawcami i pracownikami.

Nasze rozwiązania pompowe z przeznaczeniem dla techniki komunalnej i ochrony środowiska są dostosowane do konkretnego zapotrzebowania. Niezależnie od tego, czy pompowane mają być ścieki komunalne, osady ściekowe, utylizowane chemikalia czy inne odpady - nasi doświadczeni specjaliści na podstawie wymagań rekomendują odpowiednie produkty lub opracowują indywidualne rozwiązania. Najwyższa jakość „Made in Germany".



BÖRGER®

EXCELLENCE – MADE TO LAST

Wyporowe pompy rotacyjne i rozdrabniacze firmy Börger zapewniają bezproblemową, ciągłą pracę, aby proces był możliwie najbardziej efektywny. Dlatego oferujemy wyłącznie wydajne i trwałe urządzenia o wyjątkowej łatwości serwisowania.

IDEALNIE DOPASOWANE:
POMPY I SYSTEMY ROZDRABNIANIA FIRMY BÖRGER





Niezależnie od tego, czy naszym klientem jest oczyszczalnia ścieków, usługodawca w zakresie recyklingu i kompostowania czy operator systemów technologii środowiskowych - dzięki innowacyjnym i niestandardowym rozwiązaniom pompowym Börger możemy obsłużyć wszystkie zastosowania w obszarze techniki komunalnej i ochrony środowiska.

Ze względu na szerokie spektrum geometrii tłoków, materiałów i wielkości pomp, są one doskonale dopasowane do różnych zastosowań i różnych rodzajów cieczy, szerokiego zakresu przepływów i lokalnych warunków operacyjnych. To dzięki temu „pompa Börger" stała się synonimem elastyczności na rynku pomp rotacyjnych.

NIEZAWODNY I WYDAJNY PROCES

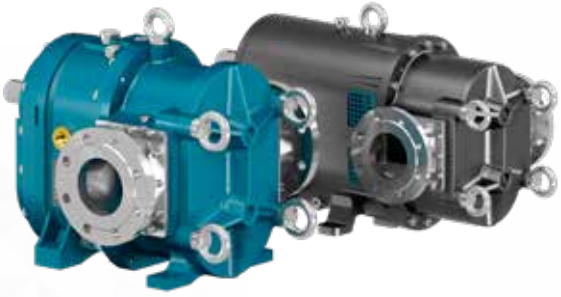
Pompy i rozdrabniacze Börger oferują wysoką wydajność przy niskich wymaganiach odnośnie miejsca zabudowy i minimalnym zużyciu energii. Ich niezawodność i trwałość gwarantują wiodące na rynku bezpieczeństwo systemu i bezpieczną eksploatację.




WODA PROCESOWA
OSAD ODWODNIONY
WODA SZARA
OSAD CZYNNY
ODPADY SPOŻYWCZE
OSAD FLOTACYJNY
ZAWIESINY
OSAD ZAGĘSZCZONY
ODPADY OLEJOWE / ROZPUSZCZALNIKI
CZYSZCZENIE KANAŁÓW ŚCIEKOWYCH
OSAD WSTĘPNY
RENOWACJA KANAŁÓW ŚCIEKOWYCH
RECYKLING
ODWADNIANIE - IGŁOFILTRY
SYSTEM ZBIERANIA

TECHNIKA KOMUNALNA I OCHRONA ŚRODOWISKA
PRZEGLĄD PRODUKTÓW

Na produktach firmy Börger można polegać: szeroka gama wyporowych pomp rotacyjnych do tłoczenia dowolnych cieczy, rozdrabniacze do zmniejszania wielkości różnych ciał stałych i trwałe zbiorniki ze stali nierdzewnej do magazynowania rozmaitych cieczy.





WYPOROWE POMPY ROTACYJNE

Firma Börger specjalizuje się w produkcji wyporowych pomp rotacyjnych. Oferujemy 25 wielkości pomp o wydajności od 1 do 1.440 m³/h oraz duży wybór akcesoriów i dodatkowych komponentów. Geometria uwzględniająca dużą objętość komory roboczej i krótki transport zapewniają bezpieczne tłoczenie medium.

POMPY MOBILNE

Kompaktowe pompy Börger są stosowane w szczególności jako pompy na wózku, pompy o wysokiej wydajności montowane na przyczepie, cysternie lub jako urządzenia przenośne.



JEDNOSTKI STERUJĄCE

Na życzenie firma Börger dostarcza jednostkę sterującą, doskonale skonfigurowaną dla poszczególnych produktów. Technologia sterowania jest zaprojektowana i zaprogramowana dla konkretnego urządzenia i jego zastosowania przez wewnętrzny dział elektrotechniki.



ZBIORNIKI ZE STALI NIERDZEWNEJ

Zbiorniki Börger ze stali nierdzewnej w konstrukcji segmentowej o pojemności od 30 do 5.000 m³ bardzo dobrze nadają się do przechowywania różnych cieczy.



TECHNIKA ROZDRABNIANIA

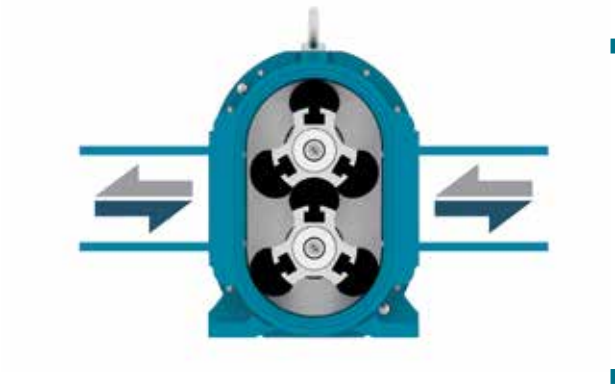
Firma Börger zapewnia odpowiednie rozwiązania do zmniejszenia wielkości cząstek stałych znajdujących się w cieczach. Oferując trzy różne rozdrabniacze: Unihacker, Multichopper i Rotorrake, jesteśmy w stanie zapewnić idealne urządzenie dla każdego materiału stałego wymagającego rozdrobnienia.



TECHNIKA MIESZANIA

Zatapialne mieszadło B-MX firmy Börger pozwala na mieszanie różnych cieczy w celu ich homogenizacji i zapobiegania powstawaniu i odkładaniu się cząstek stałych.

POMPY ROTACYJNE BÖRGER
SOLIDNE, NIEZAWODNE I INDYWIDUALNIE DOSTOSOWANE



Pompy rotacyjne Börger używane są w technologii komunalnej i ochronie środowiska od ponad 35 lat. Pompy do transportu cieczy zawierających ciała stałe są wydajne, skuteczne i niezawodne. Pompy Börger bez problemu pompują media zanieczyszczone, zagęszczone i zawierające części stałe i ścierne.

ZASADA DZIAŁANIA

Pompy rotacyjne Börger to samozasysające, bezzaworowe pompy wyporowe. Pod wpływem równomiernego obrotu pary tłoków po stronie ssania powstaje próżnia. Wskutek tego ciecz jest zaciągana do komory pompy. Medium tłoczone przez tłoki rotacyjne przedostaje się do obszaru tłocznego. Po zmianie kierunku obrotu przepływ zostaje odwrócony.

BUDOWA

1 ***Pokrywa szybkodemontowalna***

Dostęp do wszystkich części roboczych przez proste poluzowanie czterech nakrętek oczkowych – serwis bez demontażu rurociągów lub napędu (MIP®).

2 ***Tłoki rotacyjne***

Duży wybór wysokiej jakości tłoków zapewniających pompowanie medium prawie bez pulsacji.

3 ***Ochrona obudowy***

W zależności od rozmiaru, pompa BLUEline dostępna jest z elementami ochronnymi korpusu lub całkowicie bez nich. Podczas pompowania mediów zawierających abrazyjne ciała stałe osiowe i obwodowe elementy ochronne chronią obudowę pompy przed zużyciem, a ewentulana ich wymiana odbywa się w ciągu kilku minut.

4 ***Komora pośrednia i uszczelnienie wałów***

Komora pośrednia o dużej pojemności jest wypełniona olejem i zapewnia najwyższy stopień bezpieczeństwa. Właściwe uszczelnienie mechaniczne dobiera się w zależności od medium.

5 ***Przekładnia synchroniczna***

Wysokiej jakości, bezobsługowa przekładnia synchroniczna gwarantuje sprawne i równomierne działanie tłoków, dzięki czemu zapewniona jest długa żywotność pompy.



BLUEline Nova

POMPY ROTACYJNE W SKRÓCIE

+ 25 wielkości pomp o wydajności od 1 do 1.440 m³/h

+ z lub bez elementów ochronnych korpusu

+ kompaktowa konstrukcja zapewniająca oszczędność miejsca zabudowy

+ odporne na cząsteczki stałe

+ łatwa konserwacja (MIP®)

+ odwracalny przepływ

+ zintegrowana rama

+ samozasysające

OPIS PRZYPADKU: FILTRACJA MEMBRANOWA

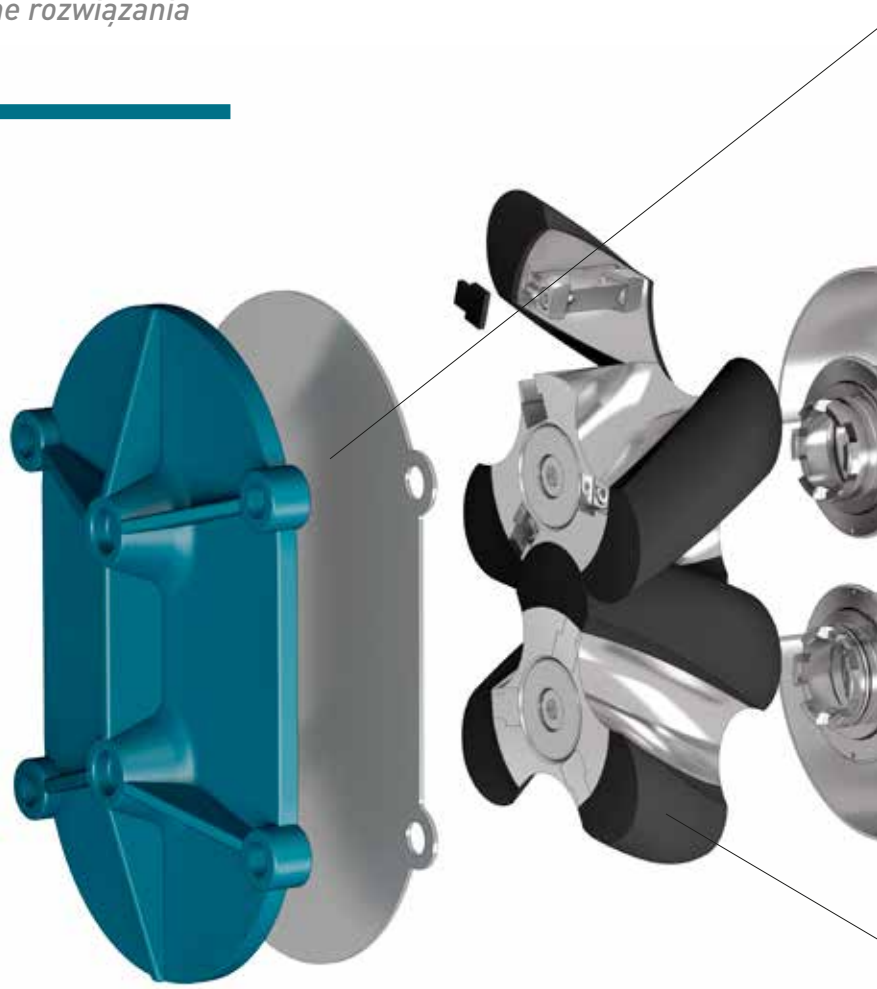
Układ filtracji membranowej wykorzystuje 8 pomp rotacyjnych Börger, które zasysają wodę do oczyszczenia poprzez membrany. Membrany są czyszczone przy pomocy okresowego wstecznego przepłukiwania filtrowaną wodą. Z tego powodu bardzo ważne dla operatora oczyszczalni było zastosowanie pomp, które mogą zapewnić odwrócony przepływ. Ponadto, pompa powinna mieć wysoką wysokość zasysania. Ponieważ w trybie filtracji pracuje się z inną wydajnością niż w trybie przepłukiwania wstecznego, pompy rotacyjne Börger są sterowane za pomocą przetwornicy częstotliwości kontrolującej prędkość pompy.



MAKSYMALNA RÓŻNORODNOŚĆ
POMPY BÖRGER JAK ŻADNE INNE

Bez względu na zastosowanie - firma Börger zbuduje pompę rotacyjną odpowiednią do potrzeb klienta: z odpowiednich materiałów, z dokładnie dopasowaną konstrukcją, czy to z napędem górnym, czy to w wersji zatapialnej lub mobilnej. Nawet indywidualne rozwiązania są specjalnością firmy Börger.





25 WIELKOŚCI POMP O WYDAJNOŚCI DO 1.440 m³/h

Serie BLUEline i ONIXline różnią się wielkością przepływu i zakresami ciśnienia. Sprawdzone pompy BLUEline osiągają wydajność do 1.440 m³/h. Pompy ONIXline osiągają także optymalną sprawność przy ciśnieniu do 16 bar.

Wyporowe pompy rotacyjne firmy Börger - podstawowe informacje

Seria pomp	Prędkość w obr./min.		Przepływ w m³/h		Maks. Ciśnienie
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	in bar
BLUEline Nova AN	1	800	0,03	35	10
BLUEline Nova PN	1	800	0,06	75	12
BLUEline Nova QN	1	600	0,14	110	8
BLUEline Legend PL	1	700	0,11	115	8
BLUEline Legend CL	1	600	0,23	185	8
BLUEline Legend FL	1	600	0,34	410	12
BLUEline Legend EL	1	600	0,62	1.110	10
BLUEline Legend XL	1	450	1,10	1.440	10

Seria pomp	Prędkość w obr./min.		Przepływ w m³/h		Maks. Ciśnienie
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	in bar
ONIXline BJ	1	800	0,05	65	16
ONIXline BL	1	800	0,11	135	16

MAINTENANCE® MIP IN PLACE
BÖRGER

UNIKALNA OCHRONA OBUDOWY

W celu zapobieżenia uszkodzeniom obudowy pompy m.in. ze względu na ścierne lub agresywne ciecze pompy Börger są wyposażone w ochronę korpusu. Unikalne osiowe i obwodowe elementy ochronne obudowy są dostępne z różnych materiałów. Do transportu czystych, nieabrazyjnych mediów, seria Nova AN, PN i QN jest również dostępna w wersji „clean" bez elementów ochronnych.



UNIKALNA KONSTRUKCJA BLOKOWA

Wszystkie 25 modeli pomp wyposażone są w indywidualne, niesegmentowane obudowy oraz jednoczęściowe tłoki (konstrukcja jednoczęściowa). Konstrukcja taka odzwierciedla wysoki standard jakości firmy Börger i gwarantuje długą żywotność oraz łatwość konserwacji.



BLUEline Legend



ZRÓŻNICOWANE TŁOKI

Firma Börger oferuje szeroką gamę tłoków o zróżnicowanej geometrii i z różnych materiałów. Dopasowujemy odpowiedni wariant do danego zastosowania.



WYSOKIEJ JAKOŚCI USZCZELNIENIA

Nasze odporne na ciała stałe uszczelnienia mechaniczne zapewniają najwyższy stopień bezpieczeństwa. Możliwe są indywidualne rozwiązania uszczelnień wałów wału dla wymagających zastosowań.

DUŻA RÓŻNORODNOŚĆ MATERIAŁÓW

Firma Börger oferuje szeroką gamę materiałów dla wszystkich elementów pompy. Na przykład, obudowa pompy może być wykonana z żeliwa, staliwa, aluminium, stali nierdzewnej, stali Duplex lub Hastelloy®.

TAK WSZECHSTRONNE
JAK ZADANIA KLIENTA

POMPY ZATAPIALNE

Kompaktowa konstrukcja, odporność chemiczna oraz zdolność do pompowania bardzo lepkich mediów to powody, dla których pompa rotacyjna Börger doskonale nadaje się do zastosowań jako pompa zatapialna. Jest to również idealne rozwiązanie, jeśli parametr NPSH układu uniemożliwia instalację pompy na sucho.

KONSTRUKCJE RAMY PODSTAWY

W przypadku instalacji pompy należy wziąć pod uwagę strukturalne warunki zakładu i wymagane wyposażenie. Firma Börger oferuje kompletne rozwiązania – oprócz samej pompy rotacyjnej produkuje także komponenty ramy.

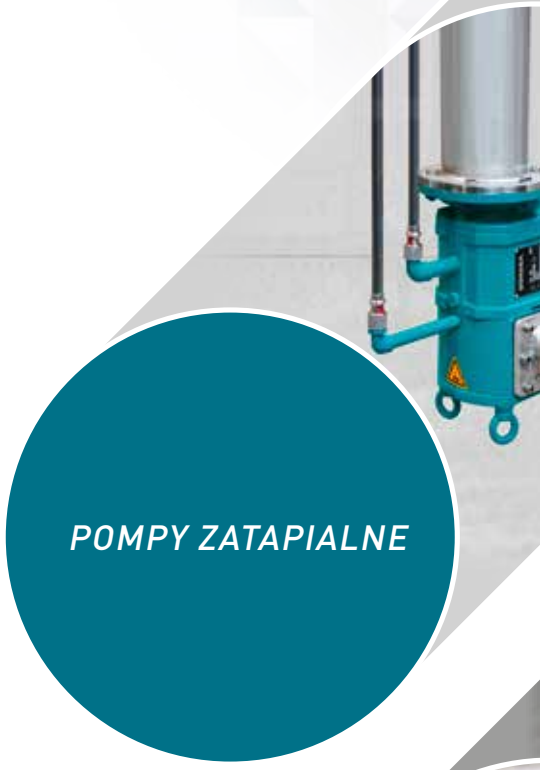
Oferta obejmuje indywidualnie wykonane ramy podstawy oraz niestandardowe połączenia kołnierzowe, a także leje ze stali nierdzewnej i podajniki ślimakowe. Pozycję montażową pompy i sposób podłączenia napędu dobiera się w zależności od wymagań miejsca instalacji.

Firma Börger dostarcza specjalne systemy pomp lub urządzenia mobilne „pod klucz". Działy projektowe, konstrukcji stalowych i elektrotechniki stają na wysokości zadania.

PANEL STEROWANIA

Opcjonalne panele sterujące są dostosowane do indywidualnych wymagań klienta przez dział inżynierii elektrycznej w Börger.

Pompy rotacyjne można łatwo kontrolować i monitorować przy pomocy szafy sterowniczej. Działaniem rozdrabniacza, w tym rewersem obrotów, aby zapobiec blokowaniu, można sterować z panelu elektrycznego. Dodatkowo mogą być zapewnione niezbędne funkcje monitorowania dla wyporowych pomp rotacyjnych używanych w środowiskach potencjalnie zagrożonych wybuchem.





PANEL STEROWANIA

MOBILNE POMPY
ZAPEWNIAJĄCE ELASTYCZNĄ PRACĘ

Wiele branż wymaga wdrożenia w krótkim czasie elastycznych, mobilnych systemów pomp. Oprócz tego, że rozwiązania mobilnych pomp Börger są wszechstronne, to mają jeszcze jedną wspólną cechę: są skonfigurowane do specyfikacji klienta.

Doświadczenie w projektowaniu i wykonaniu setek pomp mobilnych znajduje odzwierciedlenie w każdej pompie firmy Börger. Oferujemy kompleksowe rozwiązania – przyczepę, konstrukcję pompy i sterowanie elektryczne.

Pompy rotacyjne Börger mogą być wyposażone w napęd elektryczny, silnik hydrauliczny lub silnik spalinowy-w zależności od zastosowania. Mogą być również napędzane przez wał przegubowy od pojazdu.

Urządzenia mobilne Börger są gotowe do użytku w krótkim czasie, niezależnie od tego czy są to pompy na wózku, pompy przenośne, pompy o wysokiej wydajności na przyczepie czy kompaktowe pompy przy cysternie. Wystarczy podłączyć węże i uruchomić silnik.



SERWIS NA MIEJSCU (MIP®)
PROSTY I ŁATWY

Remonty i przestoje są czasochłonne i kosztowne. Aby zmaksymalizować czas produkcji a zminimalizować przerwy, pracownicy obsługi i konserwacji mogą na miejscu skontrolować i w razie potrzeby wymieniać wszystkie części robocze mające kontakt z medium.

Pompy i rozdrabniacze Börger przeznaczone są do pracy ciągłej i oferują niezrównaną łatwość funkcji serwisowych. Wszystkie elementy są niezwykle odporne na żużycie.

Drogie umowy serwisowe? Nie przy produktach Börger. Oferujemy koncepcję konserwacji na miejscu (MIP®). Klient może przeprowadzać konserwację i naprawy we własnym zakresie. Wszystkie części mające kontakt z medium można natychmiast poddać konserwacji lub ewentualnie je wymienić – bez demontażu połączeń rurowych i napędu. Łatwo i szybko przez własny personel.





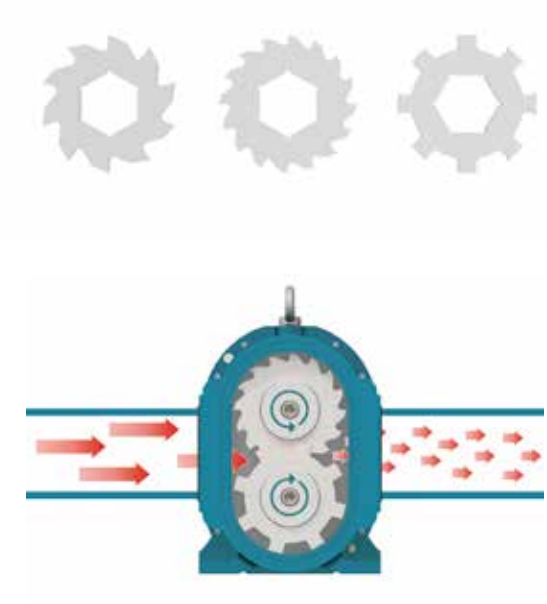








UNIWERSALNY ROZDRABNIACZ UNIHACKER



Rozdrabniacz Unihacker z dwoma wałami skutecznie i niezawodnie rozdrabnia ciała stałe zawarte w medium i zapewnia, że zamontowane dalej urządzenia i pompy działają sprawnie.

ZASADA DZIAŁANIA

Podstawowa konstrukcja rozdrabniacza z dwoma wałami opiera się na sprawdzonej pompie rotacyjnej Börger. Oba wały są wyposażone w frezy i przekładki zamiast tłoków. Medium zawierające ciała stałe przechodzi przez obracające się w przeciwnych kierunkach frezy i ciała stałe zostają rozdrobnione.

Unihacker firmy Börger – podstawowe informacje

Seria Multicrusher	Maks. wydajność w m^3/h	Maks. ciśnienie w barach
HAN	25	12
HPL	80	12
HCL	120	12
HFL	260	12

BUDOWA



1 *Pokrywa szybkodemontowalna*

Umożliwia łatwy dostęp do wszystkich części roboczych mających kontakt z medium - można je poddać konserwacji bez demontażu rurociągów i napędu (MIP®).

2 *Frezy*

Stopień rozdrobnienia uzyskany w rozdrabniaczu Unihacker zależy od doboru frezów, geometrii, grubości frezów i ich układu, a także prędkości roboczej rozdrabniacza.

3 *Komora pośrednia*

Komora pośrednia o dużej pojemności jest wypełniona olejem i zapewnia najwyższy stopień bezpieczeństwa.

4 *Przekładnia synchroniczna*

Różne prędkości obrotowe wałów i frezów.

UNIHACKER W SKRÓCIE

+ Zmienny stopień rozdrobnienia dzięki elastycznemu doborowi frezów

+ Kompaktowa konstrukcja – oszczędność miejsca zabudowy

+ Dostępny w wersji ze stali nierdzewnej

+ Niskie koszty długofalowej eksploatacji

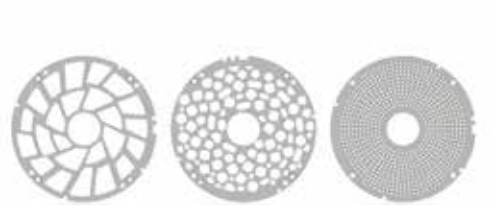
+ Długa żywotność

OPIS PRZYPADKU: POMPOWANIE OSADU WSTĘPNEGO

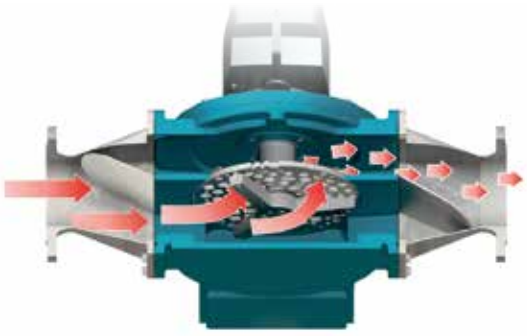
W celu rozdrobnienia stał ciałych w osadzie wstępnym przed jego dalszą obróbką zainstalowany został rozdrabniacz frezowy Unihacker przed pompami Börger. Operator oczyszczalni ścieków był pod wrażeniem stopnia bezpieczeństwa, wyniku rozdrabniania i eksploatacji prawie bez zużycia.



MULTICHOPPER
DOKŁADNE ROZDRABNIANIE CZĄSTEK STAŁYCH



Multichopper firmy Börger to rozdrabniacz sitowo-nożowy z centralnym sitem i wydajnymi nożami do rozdrabniania ciał stałych znajdujących się w cieczy. Rozdrabniacz jest dostępny w trzech rozmiarach o wydajności do 400 m³/h.



ZASADA DZIAŁANIA

Medium z częściami stałymi jest zasysane za pomocą pompy przez króciec wlotowy Multichoppera. Noże obracające się po powierzchni sita wykonują wiele cięć w celu zmniejszenia rozmiaru cząstek. Rozdrobnione ciała stałe płyną następnie dalej zawieszone w cieczy.

Multichopper firmy Börger – informaje podstawowe

Multichopper plus	Maks. wydajność w m³/h	Maks. ciśnienie w barach
P150	80	5
P300	220	5
P500	400	5
Multichopper pure	**Maks. wydajność w m³/h**	**Maks. ciśnienie w barach**
P150	80	5
P300	220	5

KONSTRUKCJA

1 ***Szybkodemontowalna pokrywa***

Dostęp do wszystkich części roboczych poprzez szybkodemontowalną pokrywę - serwis bez konieczności demontażu instacji rurociągowej i napędu

2 ***Zestaw noży***

Trójramienny uchwyt noży obraca się po sicie tnącym. Zamontowane noże są odwracalne i mogą zostać wielokrotnie użyte.

3 ***Sito tnące***

W zależności od oczekiwanego efektu rozdrobnienia dostępne są różnorodne geometrie sit. Za skuteczność rozdrabniania odpowiada właściwa prędkość obrotowa oraz przepływu. Sito jest odwracalne i mogą zostać użyte obie jego strony.

4 ***Łapacz ciał stałych***

W przypadku rozdrabniacza Multichopper mamy możliwość wybrania konstrukcji z jak i bez łapacza ciał stałych.

5 ***Układ MCA (Mechaniczna i Automatyczna Regulacja Docisku)***

Zamontowany na zewnątrz układ MCA zapewnia stały, predefiniowany docisk noży do sita. Gwarantuje to najwyższą efektywność rozdrabniania.



MULTICHOPPER W SKRÓCIE

+ Automatyczny moduł MCA

+ Opcjonalny separator ciał obcych

+ Dostępny w wersji ze stali nierdzewnej

+ Niskie koszty długofalowej eksploatacji

+ Wysoki stopień rozdrobnienia

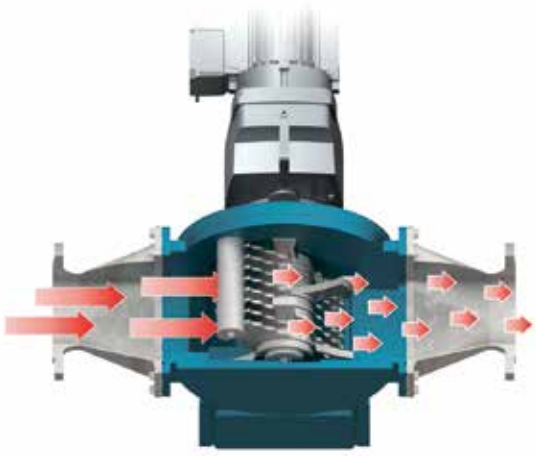
+ Różne sita

OPIS PRZYPADKU:
ROZDRABNIANIE CIAŁ STAŁYCH W TŁUSZCZACH I OLEJACH

Tłuszcz z separatorów tłuszczu w oczyszczalni ścieków przemysłowych i komunalnych jest dostarczany za pomocą transporterów cieczy. Multichopper niezawodnie rozdrabnia ciała stałe zanim tłuszcz zostanie przeniesiony do zbiornika magazynowego. Niezawodna praca ciągła jest gwarantowana dzięki długiej żywotności oraz konstrukcji rozdrabniacza Multichopper wymagającego tylko niewielkiej konserwacji.



ROTORRAKE
JEDNOWAŁOWY ROZDRABNIACZ DO DUŻYCH CIAŁ STAŁYCH



Rotorrake wykonuje zadania rozdrabniania, gdy inne urządzenia zawiodły - stosowany jest do rozdrabniania bardzo dużych ciał stałych i włóknin. Duże części, których nie da się rozdrobnić, trafiają do separatora ciał obcych.

ZASADA DZIAŁANIA

Zanieczyszczona ciecz przepływa przez umieszczone ukośnie stabilnie zamocowane przeciwostrza. Ciała stałe zatrzymane przez przeciwostrza wpadają między obracające się noże i są rozdrabniane. Rozdrobnione zanieczyszczenia przepływają wraz z cieczą dalej.

Rotorrake firmy Börger – informacje podstawowe

Rotorrake	Maks. wydajność w m³/h	Maks. ciśnienie w barach
RR 6000	360	5
RR 9000	540	5

BUDOWA

1 ***Pokrywa szybkodemontowalna***

Umożliwia łatwy dostęp do wszystkich części roboczych mających kontakt się z medium - można je poddać konserwacji bez demontażu rurociągów i napędu (MIP®).

2 ***Noże i przeciwostrza***

Na wał nośny nasunięte są na przemian solidne noże i przeciwostrza. Noże są obracane wraz z wałem napędowym. Przeciwostrza są zamocowane w sposób uniemożliwiający ich obracanie.

3 ***Separator ciał obcych***

Ciała stałe, które nie mogą być rozdrobnione, są gromadzone w separatorze ciał obcych (z urządzeniem do odprowadzania cieczy z boku).



ROTORRAKE W SKRÓCIE

+ Skuteczny rozdrabniacz dużych części stałych

+ Wysoka odporność na zużycie z uwagi na brak styku noży i przeciwostrzy

+ Noże i przeciwostrza można po obróceniu używać z obu stron - dłuższa żywotność

+ Dostępny w wersji ze stali nierdzewnej

+ Energooszczędny

OPIS PRZYPADKU: RECYRKULACJA OSADU W KOMORZE FERMENTACYJNEJ

W oczyszczalni ścieków zaistniał problem z nagromadzeniem włóknin w osadzie ściekowym. Używane rozdrabniacze nie były w stanie poradzić sobie z dużą ilością zanieczyszczeń i rozdrobnić je na mniejsze kawałki. W wyniku tego następowały częste blokady pomp recyrkulacji. Operator postanowił zainstalować przed pompami rozdrabniacz Rotorrake firmy Börger. Od tego czasu nie wystąpiły żadne blokady pomp. Rotorrake działa bezproblemowo przez ponad dwa lata.



MIESZADŁO ZATAPIALNE B-MX DO SKUTECZNEGO MIESZANIA



Zatapialne mieszadło B-MX zapewnia efektywne mieszanie cieczy zawierających części stałe.

ZASADA DZIAŁANIA

Smukły kształt i gładka powierzchnia urządzenia umożliwiają przepływ cieczy na łopatki bez tworzenia turbulencji. Gwarantuje to dużą wydajność. Obudowa i wszystkie części stykające się z medium wykonane są ze stali nierdzewnej.

MIESZADŁO ZATAPIALNE W SKRÓCIE

+ Różne wielkości

+ W całości wykonane ze stali nierdzewnej

+ Łagodny przepływ na łopatki

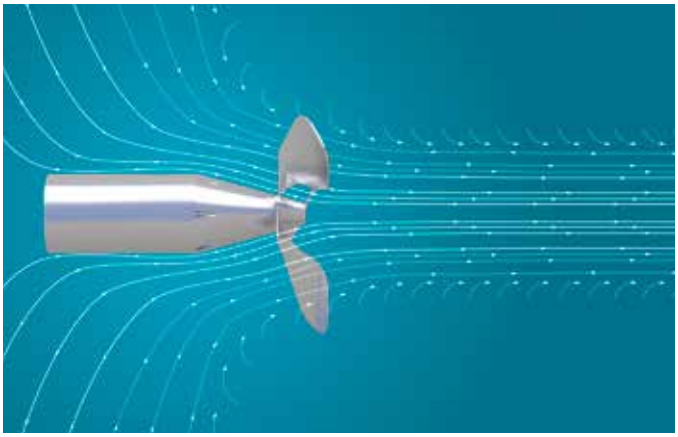
+ Prowadzenie kabli w zabezpieczonej tylnej części mieszadła

+ Wysoka sprawność

Mieszadło zatapialne Börger – informacje podstawowe

B-MX	Wydajność w kW	Wydajność w m³/h	Prędkość w obr./min.	Ciężar w kg
B-MX 9	9	3.780	342	120
B-MX 13	13	5.020	342	165
B-MX 18	18	6.860	342	185
B-MX 22	22	8.640	342	250

Smukła, bezkrawędziowa konstrukcja B-MX i geometria łopatek zostały zoptymalizowane na podstawie najnowszych programów symulacji przepływu i zapewniają najwyższą efektywność.



ZBIORNIK ZE STALI NIERDZEWNEJ DO MAGAZYNOWANIA CIECZY

Zbiorniki Börger ze stali nierdzewnej dostępne z różnych gatunków materiałów nadają się do magazynowania dowolnych cieczy.

Pojemności od 30 do 5.000 m³, różne akcesoria i konstrukcje dachowe umożliwiają dostosowanie rozwiązania do potrzeb klienta. Bez problemów można zwiększyć pojemność dzięki segmentowej konstrukcji zbiornika.

ZBIORNIK ZE STALI NIERDZEWNEJ W SKRÓCIE

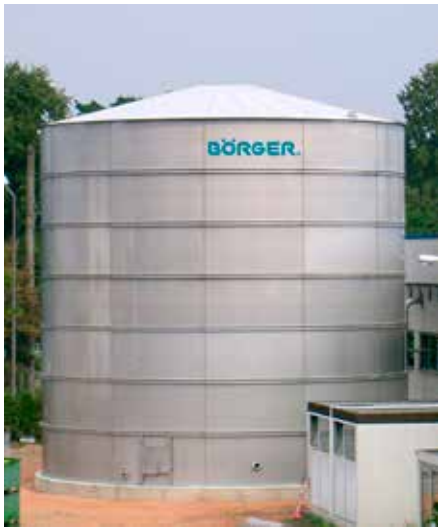
+ Pojemność od 30 do 5.000 m³

+ Trwały i bezobsługowy

+ Może być powiększony i zdemontowany

+ Różne konstrukcje dachowe

+ Uniwersalne funkcje









BÖRGER®

EXCELLENCE – MADE TO LAST



Boerger Polska Sp. z o.o.
44-100 Gliwice, Polska
Telefon 32 335 60 94
info@boerger.pl

CENTRALA

Börger GmbH
Borken-Weseke, Niemcy
info@boerger.de

Börger Benelux
Ootmarsum, Holandia
info@boerger-pumps.nl

Boerger LLC
Chanhassen, MN, USA
america@boerger.com

Börger France Sarl
Wittersheim, Francja
info@borger.fr

Börger UK Ltd.
Staffordshire, Wielka Brytania
uk@boerger.com

Boerger Pumps Asia Pte Ltd
Singapur
asia@boerger.com

Boerger Pumps Asia Pte Ltd
Gurugram, Haryana, Indie
india@boerger.com

Boerger Pumps (Shanghai) Co., Ltd.
Pudong, Shanghai, Chiny
shanghai@boerger.com

OOO Börger Pumps
Moskwa, Rosja
russia@boerger.com

www.boerger.com

B15_02_2022